

ISUZU

CNG車 ガス容器くず化マニュアル



いすゞ自動車株式会社

2021年9月発行
第八版

はじめに

圧縮天然ガス（CNG）車に使用されているガス容器は、永久的に使用できるわけではありません。高圧ガス保安法の規定により、充填可能期間（容器の使用期限）が決められています。

ガス容器は一定期間毎の容器再検査で合格しなくては継続使用が出来ません。また、ガス容器の使用限度は容器検査合格日より15年または20年（210年式以降）と規定されており、15年または20年（210年式以降）を過ぎたガス容器はくず化（廃棄）しなくてはなりません。ガス容器を他の車両や一般容器としての転用も高圧ガス保安法で禁止されています。

このように、今後CNG車の廃車、ガス容器の交換などに伴い、ガス容器のくず化に対する需要が高まっています。

本書では、ガス容器のくず化に関する法規、取扱、ガス容器の取り外し方等を紹介します。

CNG車 ガス容器くず化マニュアル掲載先

・CNG車 ガス容器くず化マニュアル

URL: http://www.isuzu.co.jp/oshirase/pdf/vehicles_cng.pdf

・いすゞ自動車ホームページ いすゞ車のリサイクル情報

いすゞ自動車株式会社
サービス技術・研修部

目次

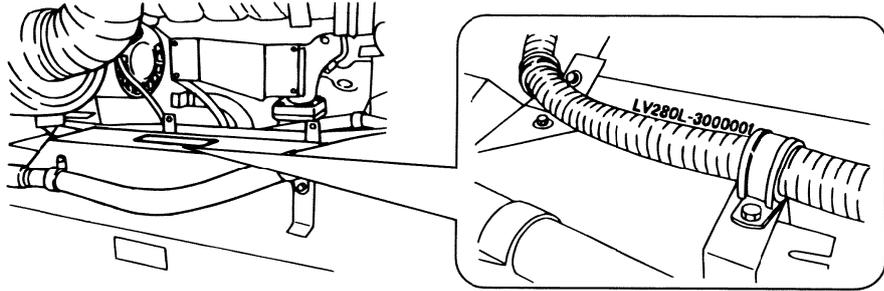
1. 総説	
1) 車台番号、ID プレート位置	1
2) S I (国際単位系) について	5
3) 安全作業のために	6
4) 電気系統作業について	8
5) CNG車システム図	10
2. ガス容器のくず化処理フロー	
1) ガス容器のくず化とは	20
2) くず化処理とは	20
3) くず化処理フロー	21
4) 作業上の注意点	22
3. ガス容器の識別	23
4. ガス容器について	24
5. 搭載車両一覧	34
6. CNG 燃料特有の作業上の注意事項	37
7. ガス容器の取り外し要領	
1) エルフ 95.5 ～ 06.5 年式 (ガス容器フレームサイド 2 本積み車)	38
2) エルフ 07.0 ～ 17.5 年式 (ガス容器フレームサイド 2 本積み車)	40
3) エルフ 21.0 年式 (ガス容器フレームサイド 2 本積み車)	42
4) エルフ (ガス容器フレームサイド 3 本積み車)	44
5) フォワード (ガス容器フレームサイド搭載車)	47
6) フォワード (ガス容器キャブバック搭載車)	49
7) LR、LV 型バス (ガス容器床下搭載車)	51
8) LR、LV 型バス (ガス容器屋根上搭載車)	53
9) ギガ 15.0、16.0 (ガス容器フレームサイド搭載車)	55
10) ギガ 21.0 以降 (ガス容器フレームサイド搭載車)	57
8. 関係法令	
1) CNG 容器の移動	60
2) CNG 容器の残ガス処理 (廃棄)	64
3) 容器置場	66
4) CNG 容器のくず化	69
(参考) 液化石油ガス容器くず化の解説	70
9. CNG 容器の残ガス処理及びくず化処理対応事業者の例	73

1. 総説

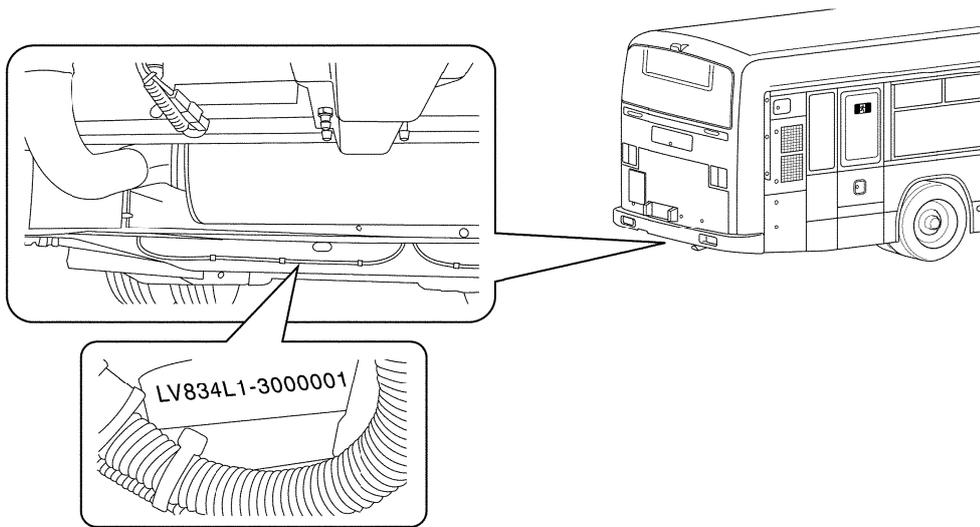
1) 車台番号、ID プレート位置

車台番号および打刻位置

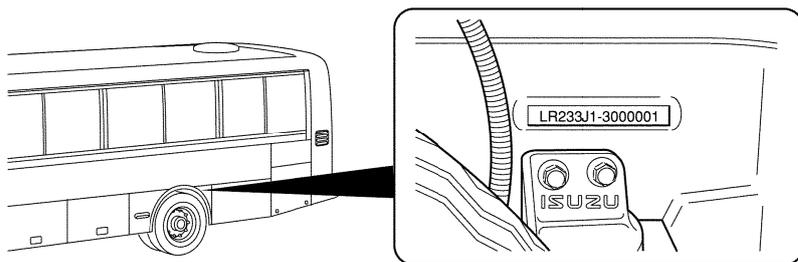
LV280



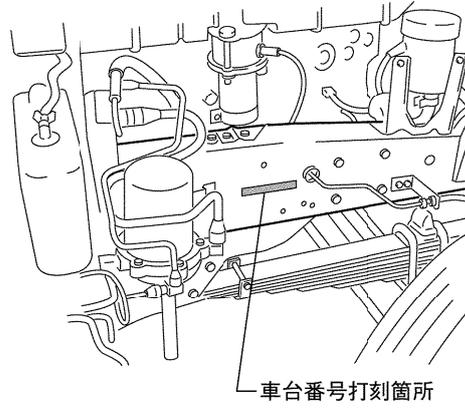
LV834



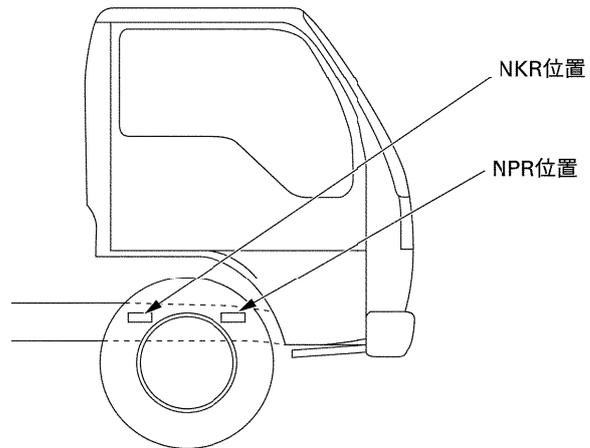
LR233/333



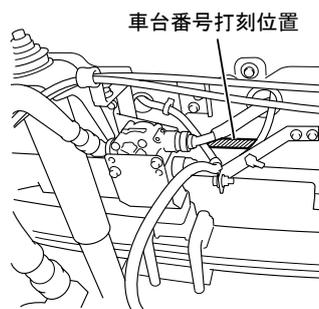
F * R



N * R

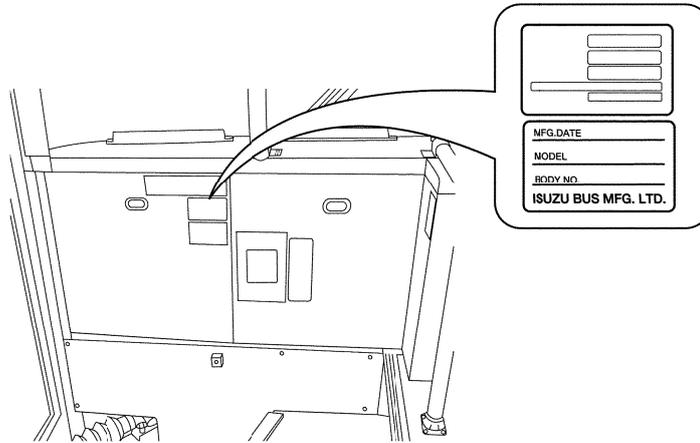


CY *

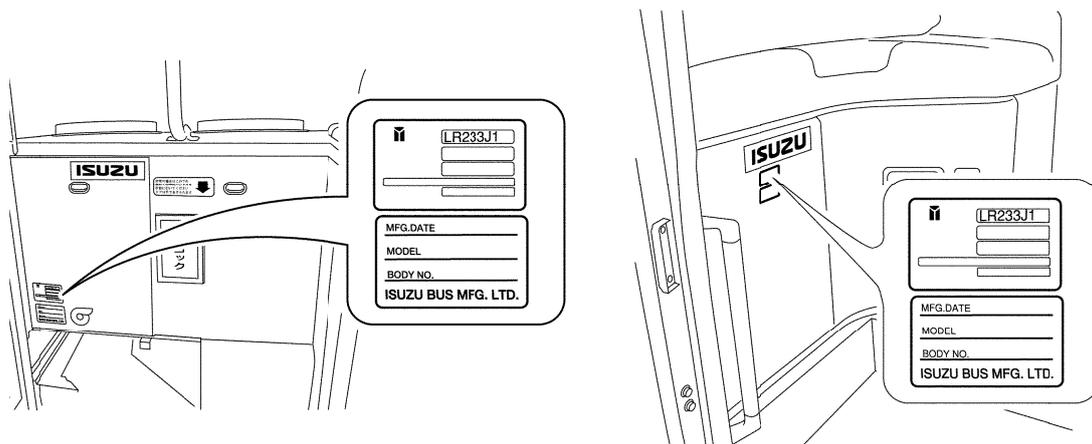


IDプレート

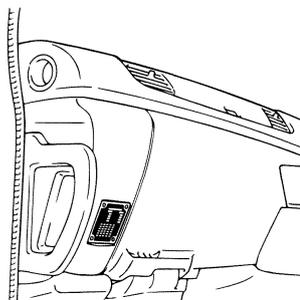
LV280/834



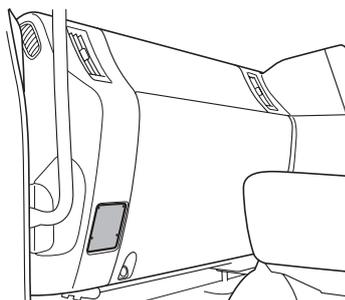
LR233/333



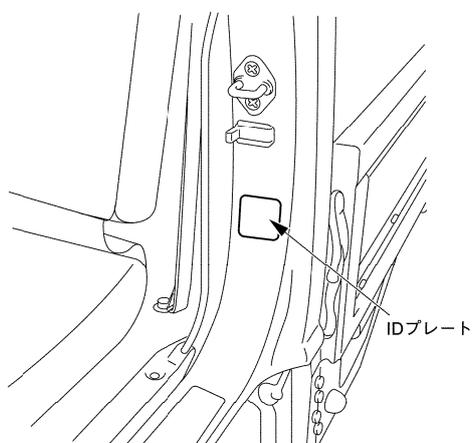
F * R



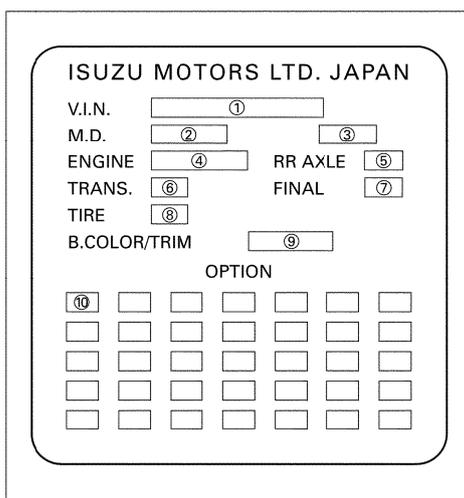
CY*



N*R



ID プレートの見方



表示位置	記載事項	記載例
①	車番コード (14桁)	NKR81E-7400001
②	モデルコード (6桁)	NKN1SF
③	製造年月日 (月/年:2桁/2桁)	AE/AC
④	エンジンコード (3桁) / エンジン型式 (4桁)	RDA/4HL1
⑤	リアアクスルコード (3桁)	6LV
⑥	トランスミッションコード (3桁)	RMT
⑦	ファイナルコード (3桁)	R41
⑧	タイヤコード (3桁)	BSN
⑨	カラーコード (ボデー/トリム:3桁/3桁)	729 / 153
⑩	オプションコード (3桁)	C60

製造年月号

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

※表は、エルフの例を記載しています。

2) SI (国際単位系) について

● SI (国際単位系) への移行について

従来使用されているメートル法や各国それぞれの単位（尺貫法、フートポンド法等）を国際的に統一し、各単位間の混乱（計算による変換等）を收拾する目的で導入されたものです。

日本での SI 単位を全面的に採用した新計算法が 1992 年に公布され、JIS-Z-8203 で規格化されました。

本書は記載単位を国際単位系である SI 単位と合わせて従来単位を { } 付で併記しておりますのでご了承ください。

SI : 仏) Le Système International d'Unités の略称

	SI	従来単位	記事、単位換算
長さ	m	m	従来通り使用
重さ (質量)	kg	kg	従来通り使用
力	N	*1kg、kgf	*21kgf=9.80665N
トルク	N・m	*1kg・m、kgf・m	*21kgf・m=9.80665N・m
圧力	Pa	*1kg/cm ² 、mmHg	*21kgf/cm ² =9.80665kPa、1mmHg=133.3Pa
動力、馬力	W	PS	1PS=0.74kW
体積、排気量	m ³	ℓ、L、cc	1ℓ=1dm ³ 、1cc=1ml=1cm ³
燃費	g/(kW・h)	g/(PS・h)	1g/(PS・h)=1.360g/(kW・h)

*1 既発行のサービス資料は力・重量（重さ）を kgf と使用せず便宜的に kg で表現されています。

*2 換算結果を小数点 1 位または 2 位を四捨五入する場合があります。

● 数量表現の変換

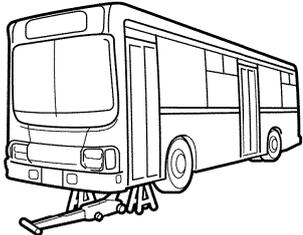
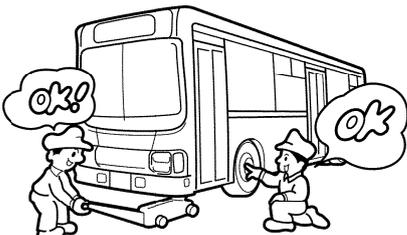
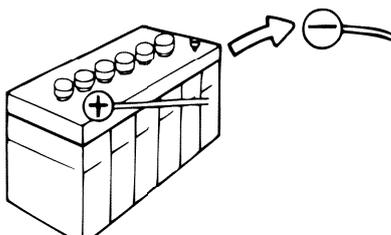
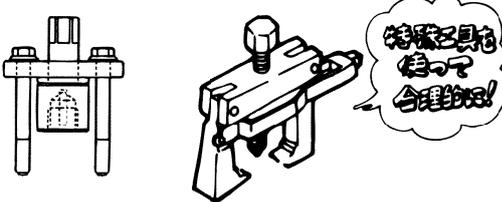
変換をする場合は k (キロ) や m (ミリ) などの接頭語を用いる。

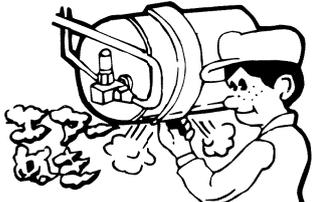
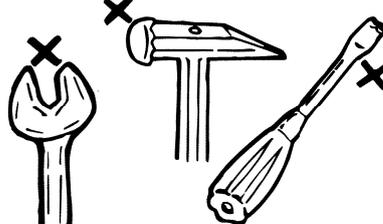
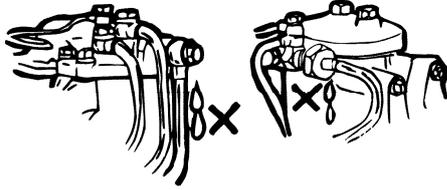
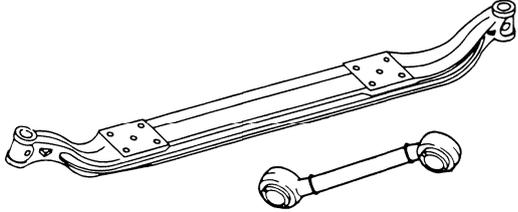
M	メガ	10 ⁶	1,000,000
k	キロ	10 ³	1,000
h	ヘクト	10 ²	100
d	デシ	10 ⁻¹	0.1
c	センチ	10 ⁻²	0.01
m	ミリ	10 ⁻³	0.001
μ	マイクロ	10 ⁻⁶	0.000001

・ 200kgf/cm²=19,620kPa=19.6MPa

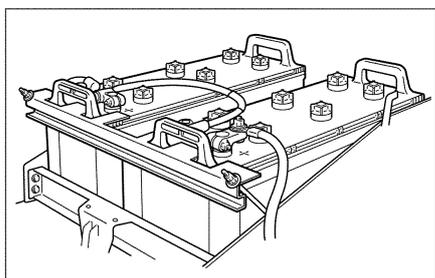
・ 40mmHg=5,332Pa=5.3kPa

3) 安全作業のために

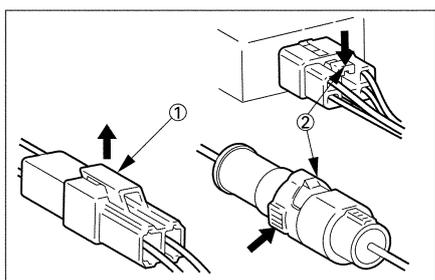
<p>1. 車両前部または後部だけをジャッキアップする時は、平坦な硬い場所で必ず輪止を使用する。 車両重量に適したジャッキを使用し、アクスルまたは車両側ジャッキアップポイントに確実に当てがうこと。 ジャッキアップして車両の下にはいるときは、必ずスタンド（馬）をジャッキアップポイントにあてがうこと。</p>	 <p style="text-align: right;">001H100024</p>
<p>2. 2人以上で作業を行う場合は、お互いの安全を確認しながら行うこと。</p>	 <p style="text-align: right;">001H100025</p>
<p>3. 電気系統の修理を行う場合は、必ずバッテリー端子から⊖ケーブルを取り外してから作業する。バッテリーカバーを外す場合は、火気を遠ざけてから外すこと。</p>	 <p style="text-align: right;">001H100026</p>
<p>4. 換気の悪い室内作業場で、長時間エンジンをかけたり塗装作業を行ったりしないこと。</p>	 <p style="text-align: right;">001H100027</p>
<p>5. 特殊工具の使用を指示している作業には必ず特殊工具を使用すること。他の工具で作業を行うと、部品の破損やケガなどの恐れがあります。</p>	 <p style="text-align: right;">001H100028</p>

<p>6. エアerp이프、エアerp호스を取り外す際には、エアerpタンク内のエアerpを抜いてから行う。</p>	 <p style="text-align: right;">901H100029</p>
<p>7. 使用工具、計器、特殊工具は常に点検し作業前に準備しておく。また、角の落ちたスパナや縁のめくれ上がったハンマ、かけたタガネなどの工具は使用しないこと。</p>	 <p style="text-align: right;">901H100030</p>
<p>8. グラインダ、クレーン、溶接機などの機器を使用して作業する場合には、その取り扱い指定に従い十分注意して行う。また、その他作業においても服着や安全用具を着用して作業を行う。</p>	 <p style="text-align: right;">901H100031</p>
<p>9. 燃料系統の整備作業を行った時は、必ず燃料漏れのないことを確認すること。(火災の原因となります。)</p>	 <p style="text-align: right;">901H100032</p>
<p>10. 揮発性の高いものを取り扱う時は引火に十分注意する。 また、油脂はゴム類に付着すると変質するので、付着した時は必ず拭き取ること。</p>	 <p style="text-align: right;">901H100033</p>
<p>11. 大・中型車のトラック、バスに使用されている構成部品は各々が非常に重いので、適切なジャッキやワイヤーで固定する等の工夫をして、作業を進めること。</p>	 <p style="text-align: right;">901H100034</p>

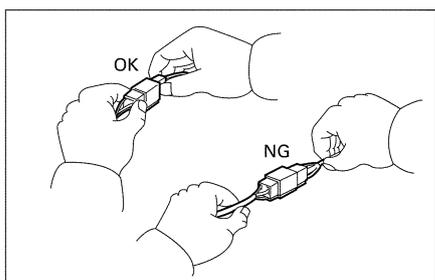
4) 電気系統作業について



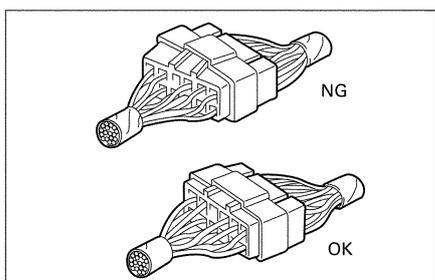
- 1) バッテリーケーブルの取り付け、取り外し
 1. スタータースイッチ、ライティングスイッチ等がOFFであることを確認する。
 2. バッテリーケーブルの取り外しは、⊖端子を先に外す。
 3. バッテリーケーブルの取り付けは、⊕端子を取り付け後⊖端子を取り付ける。
 4. 端子を点検後、腐食防止のため、グリースを薄く塗布すること。



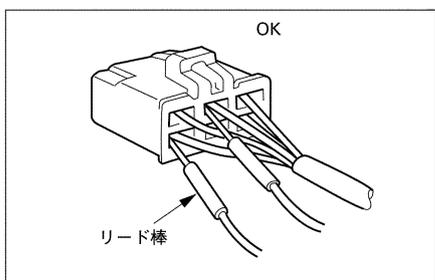
- 2) コネクタの引き抜き
 1. ロック付きのコネクタはロックを解除してから引き抜く。
 - ①は、ロックを引き上げロックを外す。
 - ②は、ロックを押し込んでロックを外す。



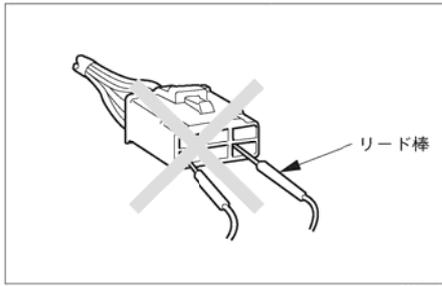
2. コネクタ、ハウジングの両方をしっかり持って引き抜く。
3. 配線を引っ張って引き抜かないこと。



- 3) コネクタの取り付け
 1. コネクタハウジングの両方をしっかり持つて行う。
 2. コネクタの取り付け方向を確認し、ピンとピンを合わせていっばいに差し込む。
 3. ロック付きのコネクタは、確実にロックされたことを確認する。

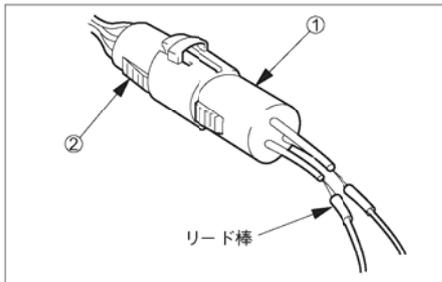


- 4) コネクタの点検
 1. サーキットテスターでコネクタの導通をテストする。テスターのリード棒を図示のようにコネクタのハーネス側から差し込む。



DOBHW131

2. コネクタ端子を破損するので、リード棒は絶対にコネクタの接続開口部から挿入してはならない。

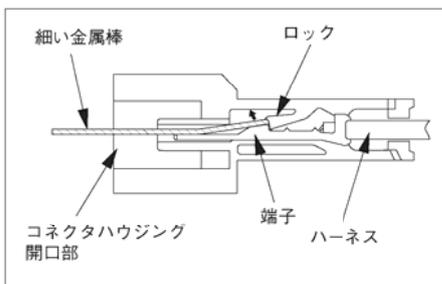


DOBHW128

5) 防水型コネクタの点検要領

防水型コネクタの場合は、構造上配線側からテスターのリード棒挿入はできない。

従って図示のようにあらかじめ準備したテスト用コネクタ①をテストするコネクタ②に接続し、テスト用コネクタのハーネスにテスターのリード棒を接続して導通を点検する。

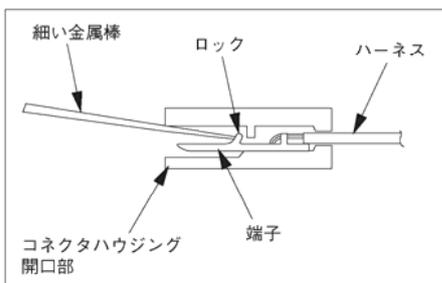


DOBHW65

6) コネクタ端子の取り外し

ロック内蔵タイプ

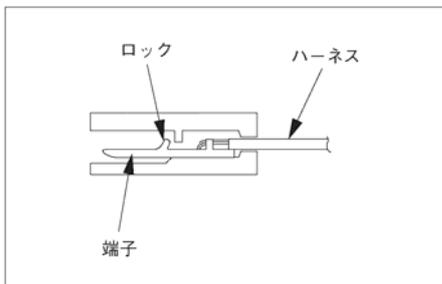
1. 図示のように細いドライバー状の金属棒をコネクタ開口部から挿入する。
2. その金属棒でロックを矢印の方向へ押し上げロックを解放する。そのままの状態ではハーネスを端子ごと引き抜く。



DOBHW66

端子ロックタイプ

1. 金属棒をコネクタ開口部から挿入する。
2. 図示のように端子のロックをハーネス側に押し付けて外し、ハーネスを端子ごと引き抜く。



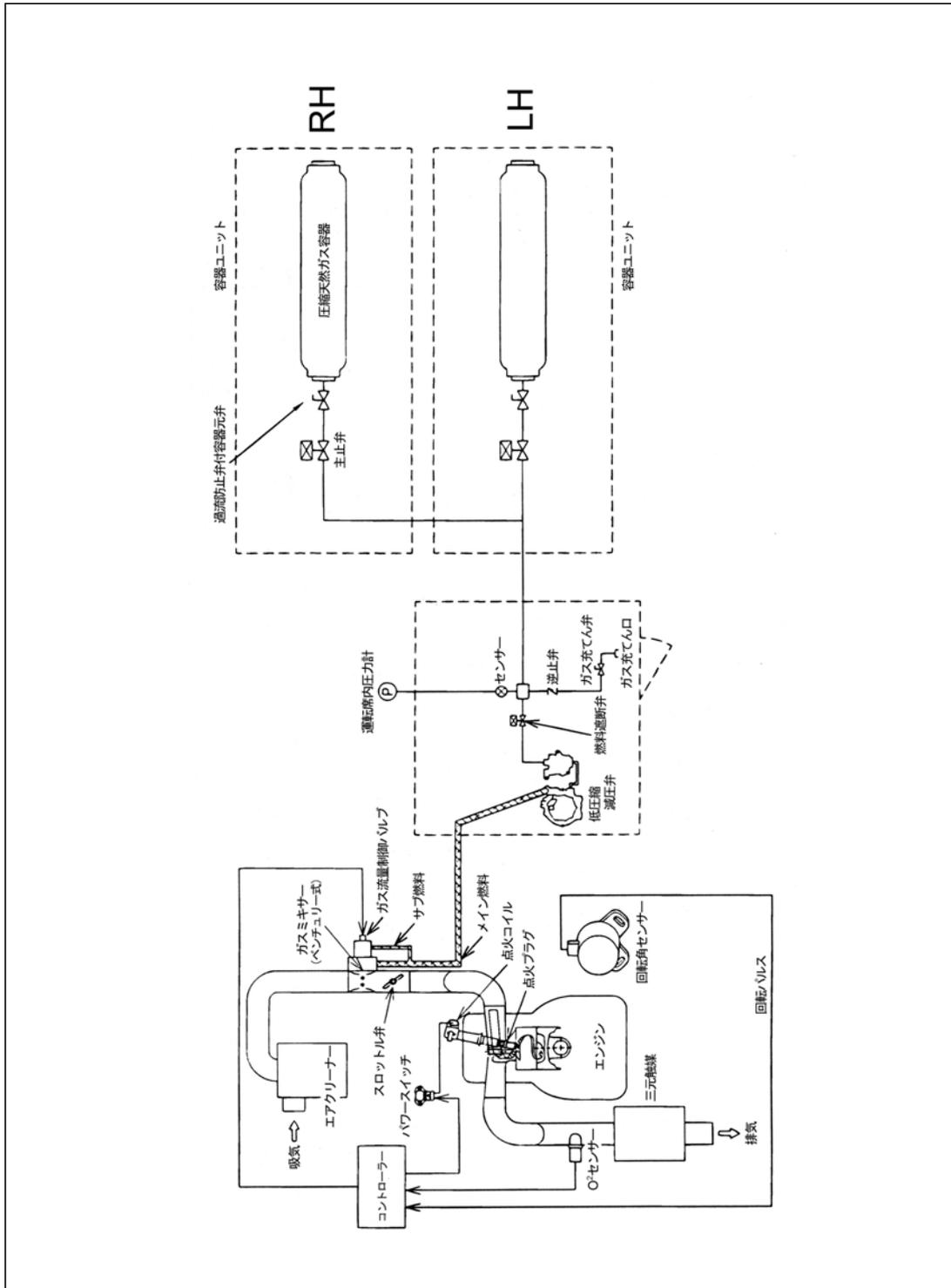
DOBHW67

7) コネクタ端子の取り付け

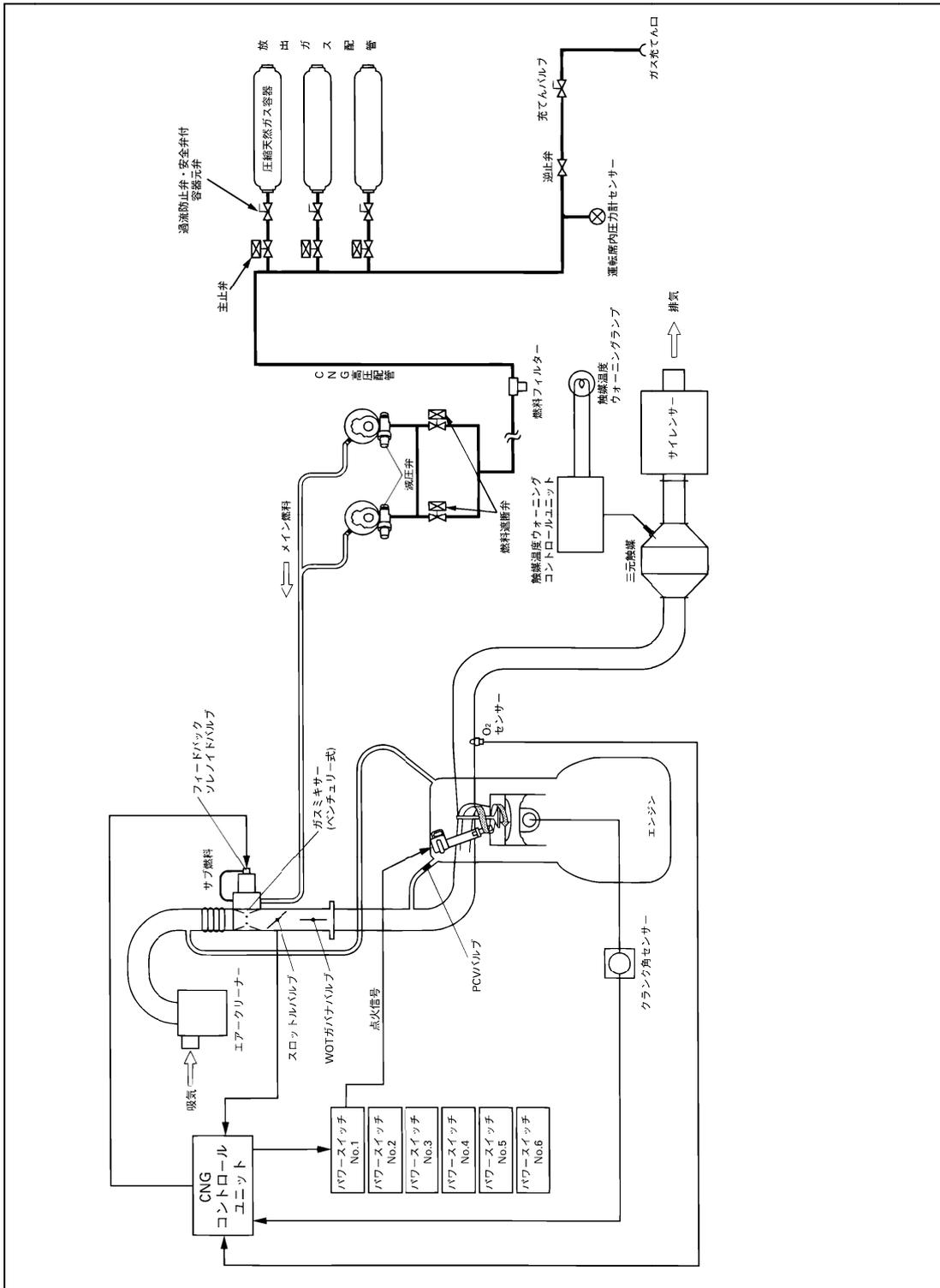
1. 端子のロック部が一杯に上がっていてロックできる状態であるか確認する。
2. 端子をコネクタのハーネス側から挿入し、ロック部がカチッとロックされるまで押し込む。
3. ハーネスを軽く引いてみて、端子が完全にコネクタ内にロックされているかどうか確認する。

5) CNG車システム図

N*R CNG車システム図 (4HF1-CNG エンジン搭載車)

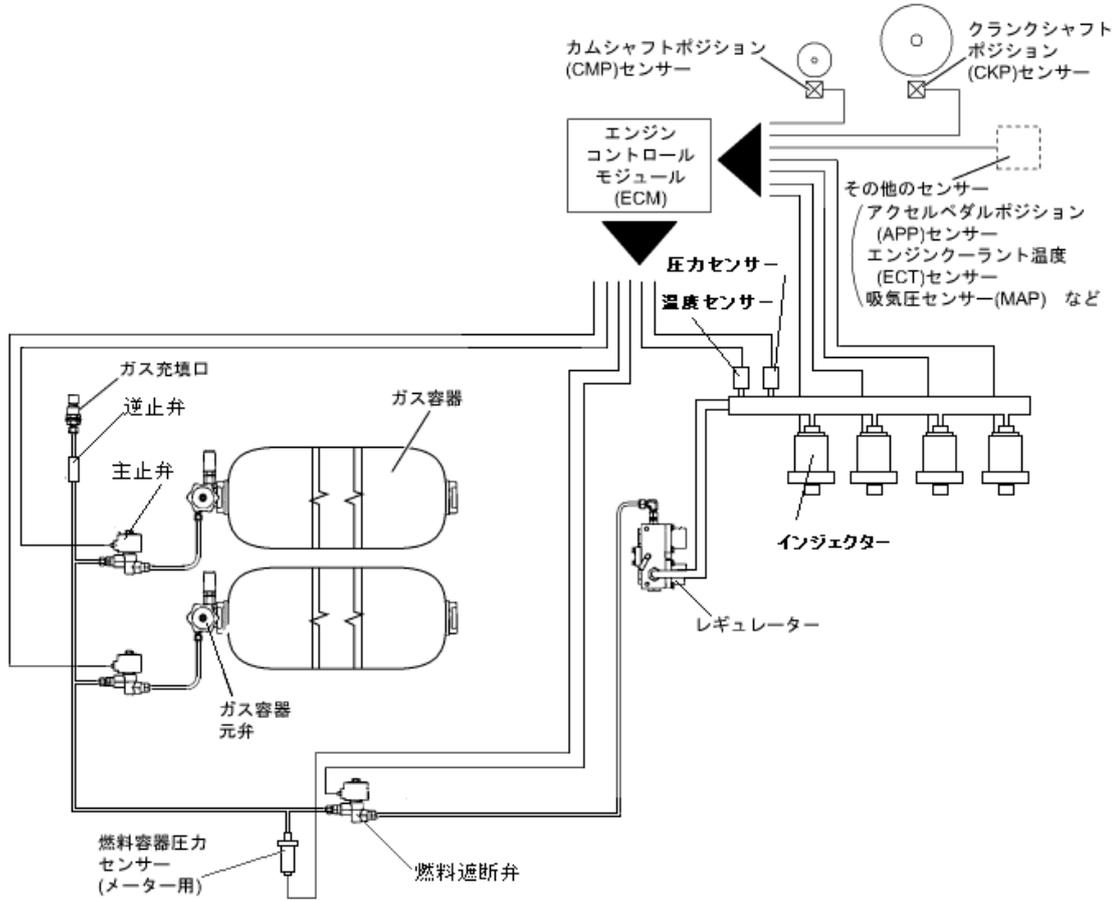


F * R CNG車システム図 (6HA1 エンジン搭載車)

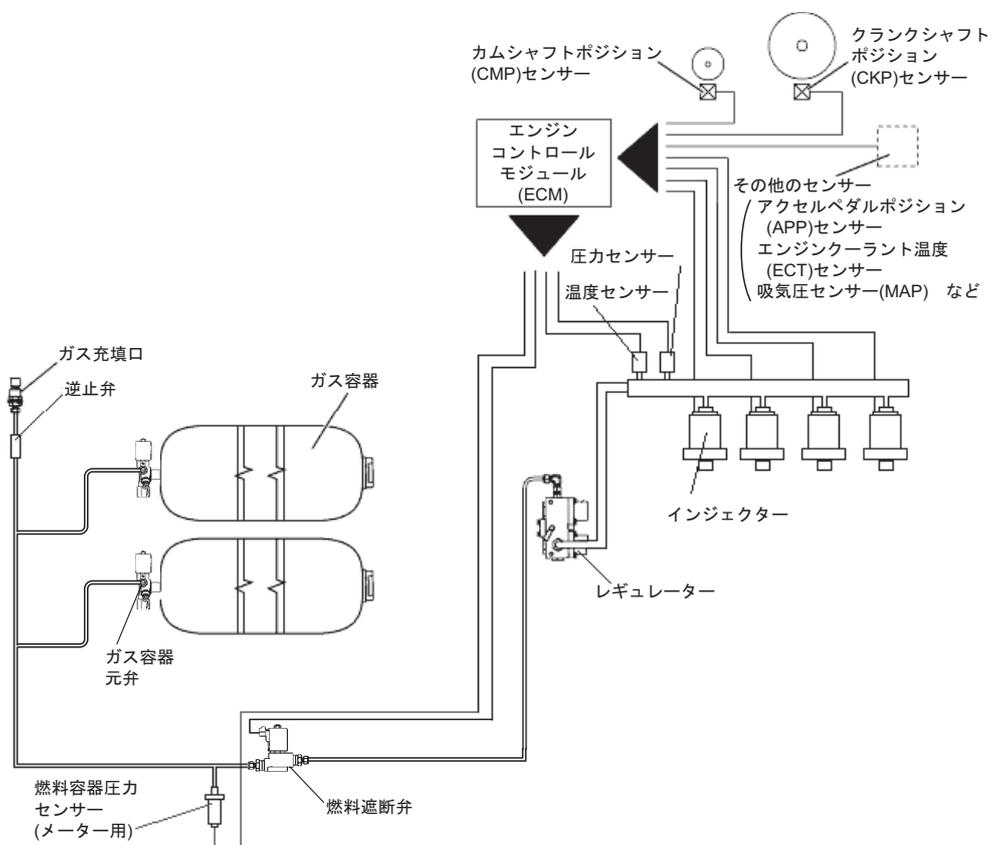


CG6M100001

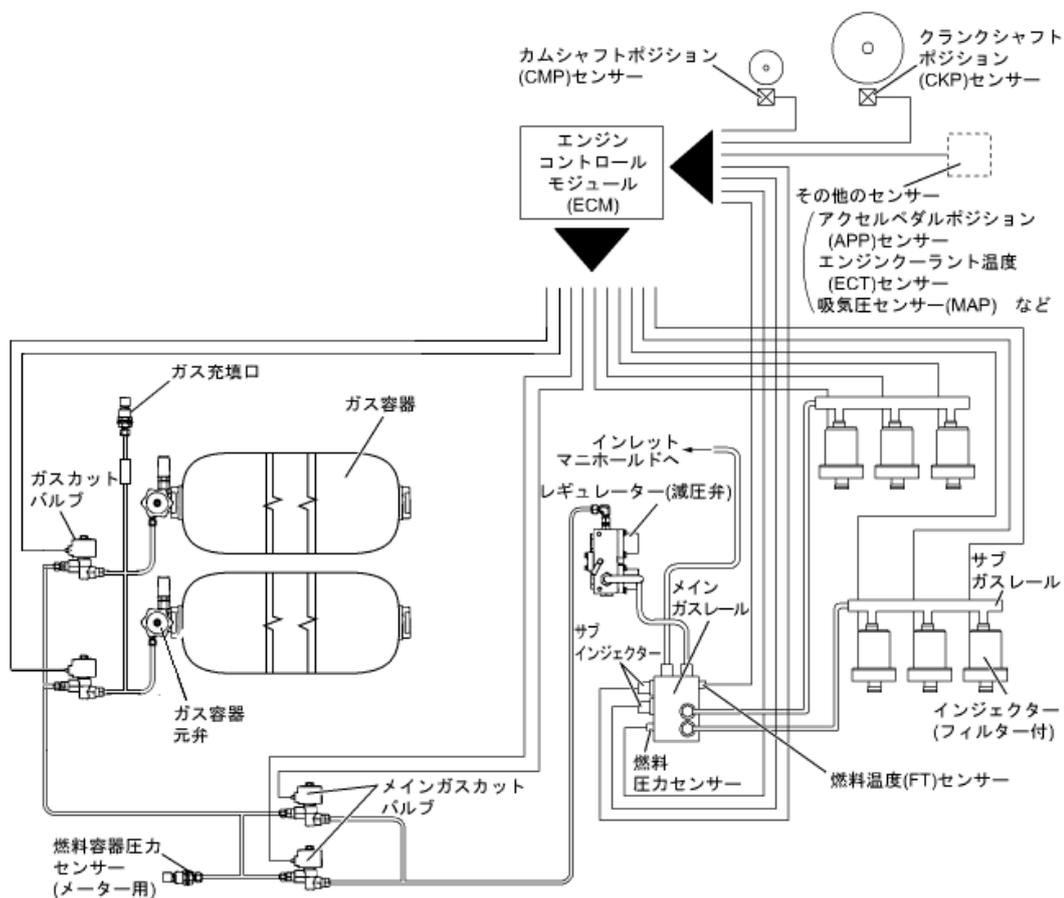
N*R CNG車システム図 (4HV1-CNG エンジン搭載車 955年式～175年式)



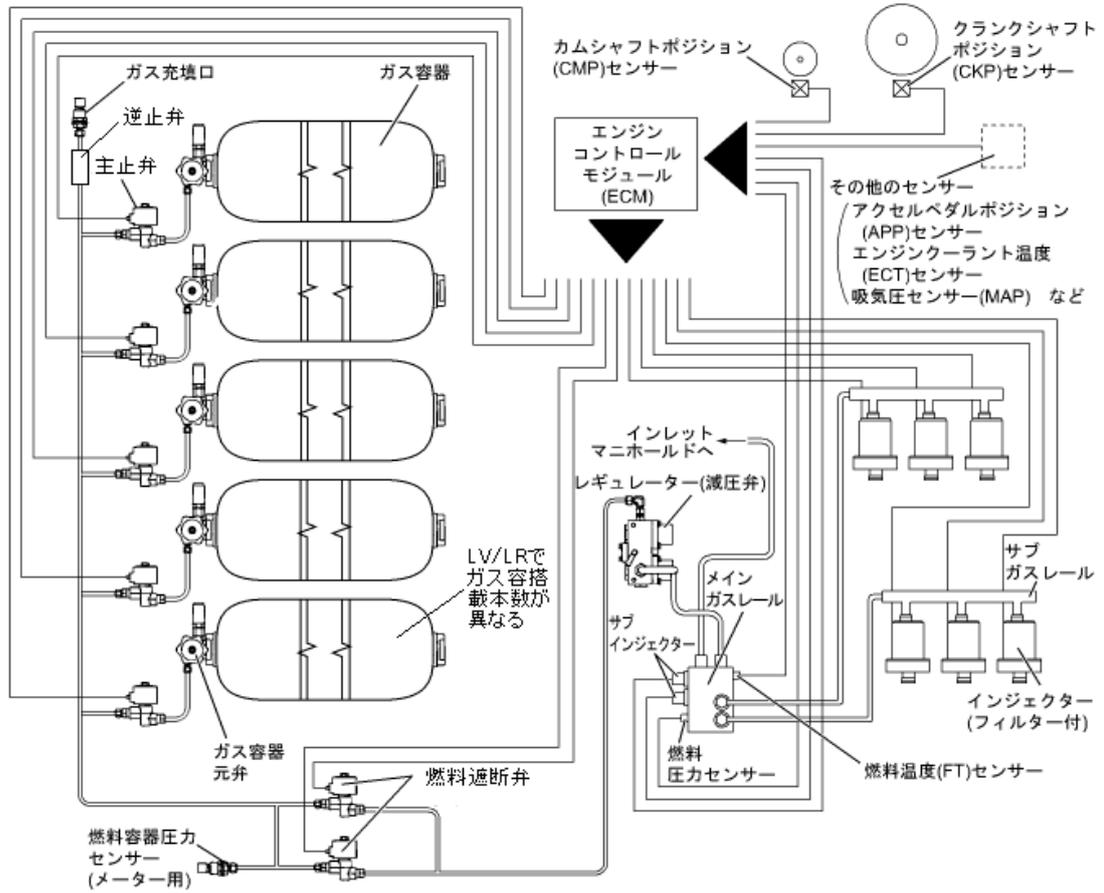
N * R CNG車システム図 (4HV1-CNG エンジン搭載車 210 年式以降)



F*R CNG車システム図 (6HF1-CNG エンジン搭載車)

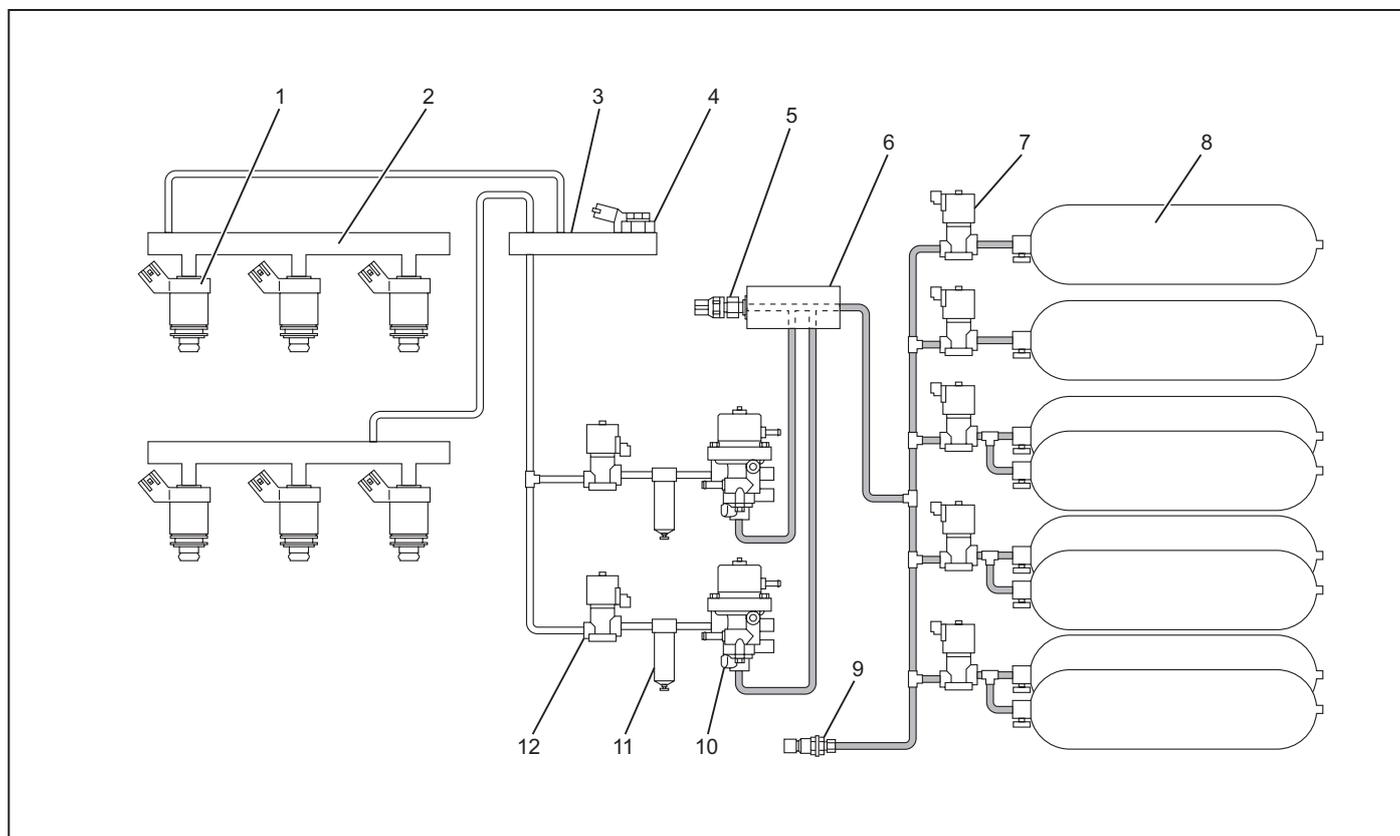


LV/LR CNG車システム図 (6HF1-CNG エンジン搭載車)



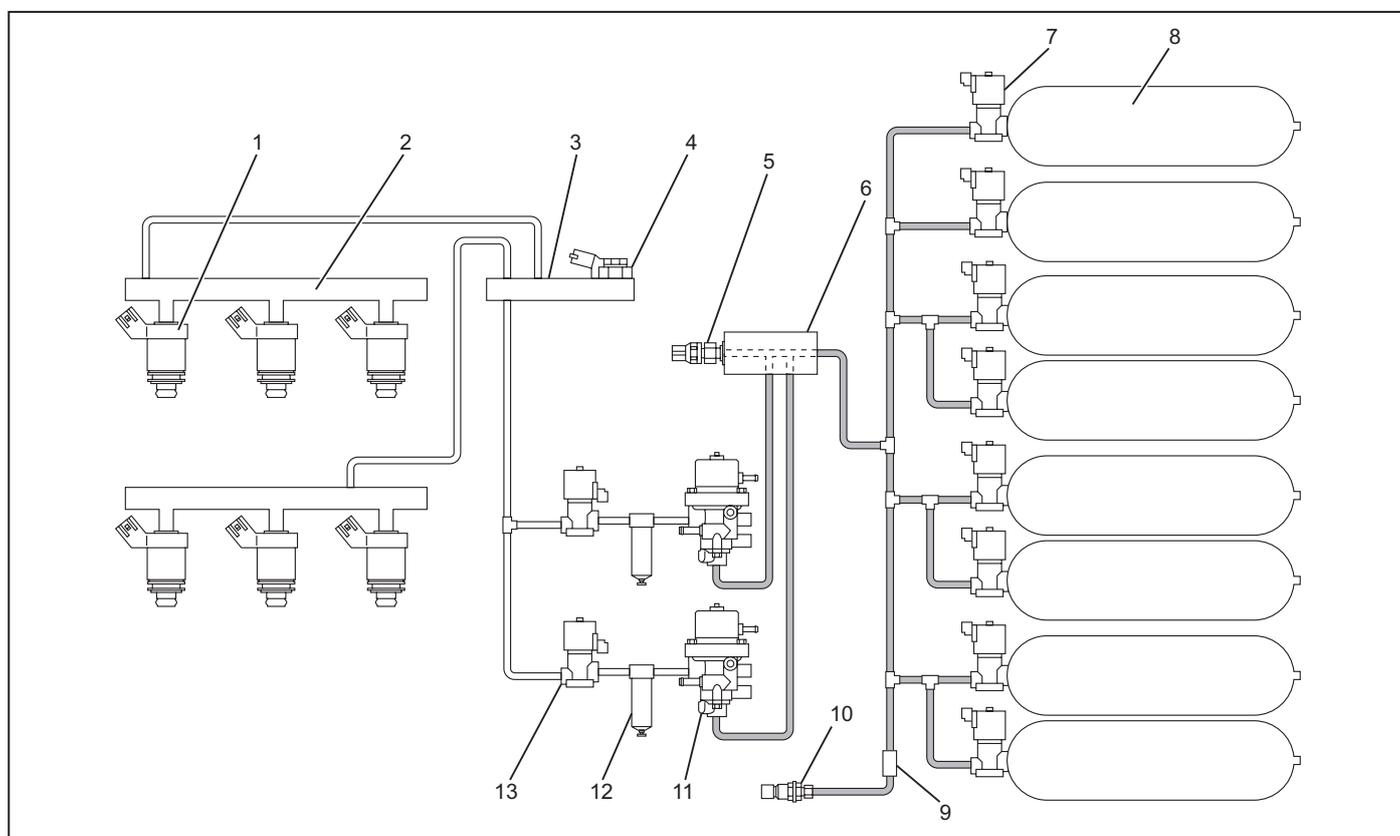
BLS7Z0LF005001

CY* CNG車システム図 (6UV-CNG エンジン搭載車 150年式、160年式)



1. インジェクター
2. サブガスレール
3. メインガスレール
4. 燃料圧力および燃料温度センサー
5. 燃料容器圧力センサー
6. マニホールド ASM
7. ガスカットバルブ (主止弁)
8. 圧縮天然ガス容器
9. 充填口
10. 減圧弁 (レギュレーター)
11. 燃料フィルター
12. ガスバルブ (燃料遮断弁)

C Y * CNG 車システム図 (6UV1-CNG エンジン搭載車 210 年式以降)



1. インジェクター
2. サブガスレール
3. メインガスレール
4. 燃料圧力および燃料温度センサー
5. 燃料容器圧力センサー
6. マニホールド ASM
7. 元弁
8. 圧縮天然ガス容器
9. 逆止弁
10. 充填口
11. レギュレーター
12. フューエルフィルター
13. メインガスカットバルブ

2. ガス容器のくず化処理フロー

1) ガス容器のくず化とは

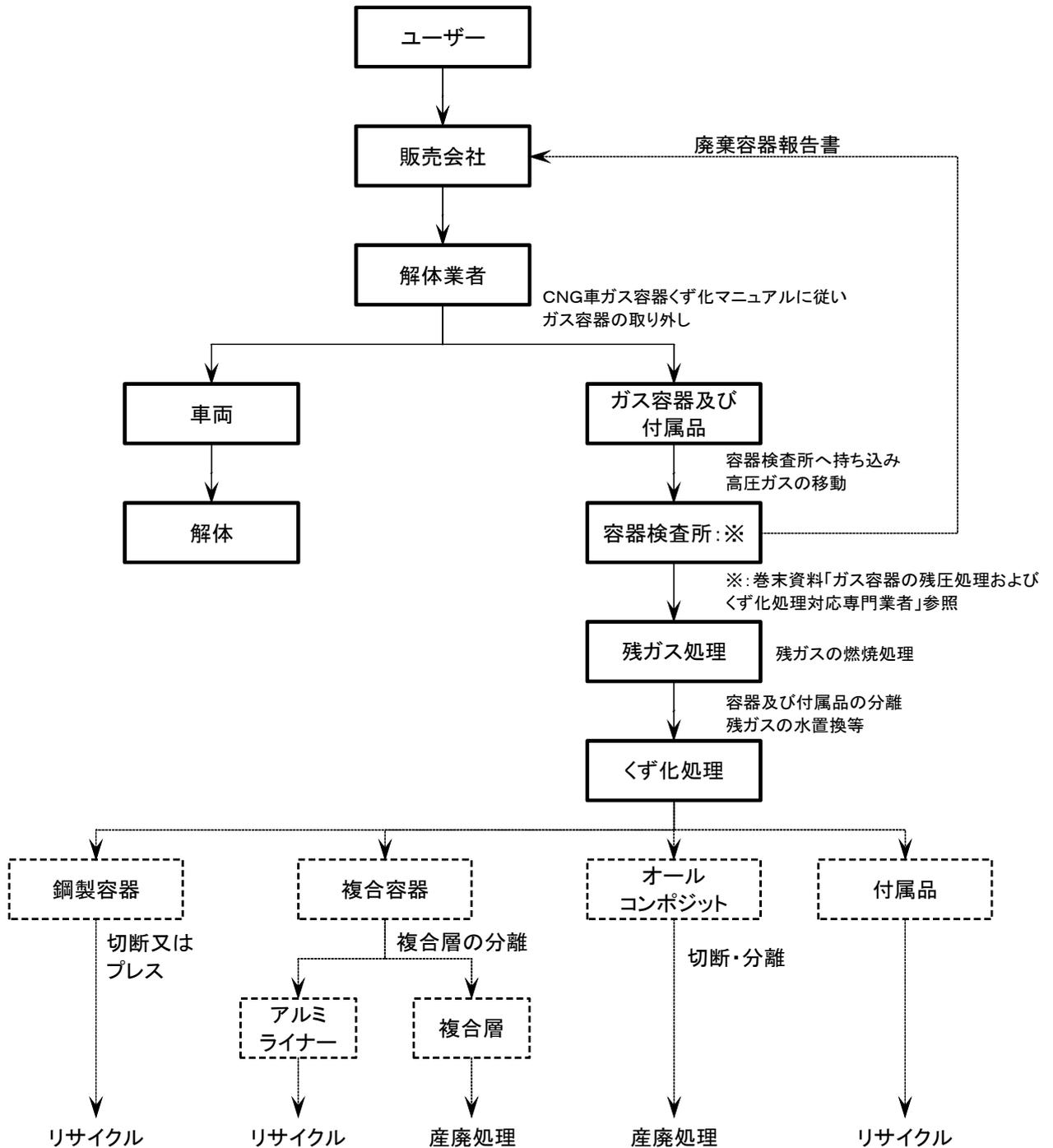
次に該当する場合、圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器（以下ガス容器）の所有者（車両の所有者）はガス容器および圧縮天然ガス自動車燃料装置用附属品（以下容器附属品）を車両から取り外し、再使用出来なくなる様にくず化する必要があります。

- ① 、CNG 車両を廃車にする場合
- ② 、ガス容器および容器附属品が不合格になった場合
- ③ 、容器附属品が附属品再検査に不合格となった場合。
- ④ 、ガス容器の刻印年月日（容器検査に合格した年月日またはガス容器を製造した年月日）から 15 年または 20 年（210 年式以降）を経過したガス容器。
- ⑤ 、新品のガス容器および容器附属品に交換したとき。

2) くず化処理とは

くず化処理とは、例えば容器を二つに切断する等、その後加工しても一度くず化された容器であることが容易に確認できるような処置を施すことを言います。単に容器に小さな穴をあける等その穴を埋めた場合、一度くず化された容器であることが容易に確認できず、再び容器として使用されるおそれのあるような処置を施すことは含まれません。

3) くず化処理フロー



4) 作業上の注意点

1. 残ガス容器の取り扱い, 取り外したガス容器の一時保管

- (1) 取り外したガス容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を遵守しガス容器置き場を確保し適切に保管してください。車両に搭載してないガス容器は、保管上の制約と処理の責任が発生します。あらかじめ都道府県知事の許可を受けた貯蔵所に保管してください。
- (2) ガス容器および容器附属品に衝撃を与えないでください。ガス漏れや容器破裂の危険性があります。

2. くず化処理の依頼

- (1) ガス容器等のくず化処理には、ガス容器内の残ガスを処理する必要がありますので、車両からガス容器を取り外した後、早急に燃焼処理または放散処理設備を有する専門業者にくず化処理を依頼してください。
- (2) ガス容器の残ガス処理およびくず化処理対応専門業者は、巻末資料「ガス容器の残圧処理およびくず化処理対応専門業者」参照してください。

3. ガス容器の移送

- (1) 取り外したガス容器などをくず化処理受入先に移送するときは、法規を遵守して適切に移送してください。ガス容器などを移送するときは、一般高圧ガス保安規則「高圧ガスの移動」の規定の摘要を受けます。
- (2) ガス容器および容器附属品に衝撃を与えないでください。ガス漏れや容器破裂の危険性があります。

4. くず化処理の注意点

必ず下記の残ガス処理作業を行った後にくず化処理を行ってください。残ガス処理を行わずプレス、切断処理等のくず化処理を行うとガス漏れや破裂等の重大事故が発生する危険性があります。ガスカットバルブ（主止弁）と容器元弁の一体型タイプから内部ガスを放出するときは、ガスカットバルブ内蔵の電磁弁を開く操作が必要になります。

電磁弁を開く方法については、“P27 容器元弁とガスカットバルブ（主止弁）一体型タイプ”を参照してください。

- (1) 容器元弁のハンドルを全開～全閉操作をゆっくり2～3回繰り返して、ガス容器内にガスが残っていないことを確認してから容器元弁を取り外してください。
※ガスカットバルブと容器元弁が一体型タイプは、手動弁を開く前にガスカットバルブ内蔵の電磁弁を開く必要があります。
- (2) 容器元弁を取り外した後、ガス容器内部に水を満たして完全にガスを放出してください。
- (3) ガス容器種類に応じて適切にくず化を行ってください。

5. くず化処理の確認と記号および番号などの抹消

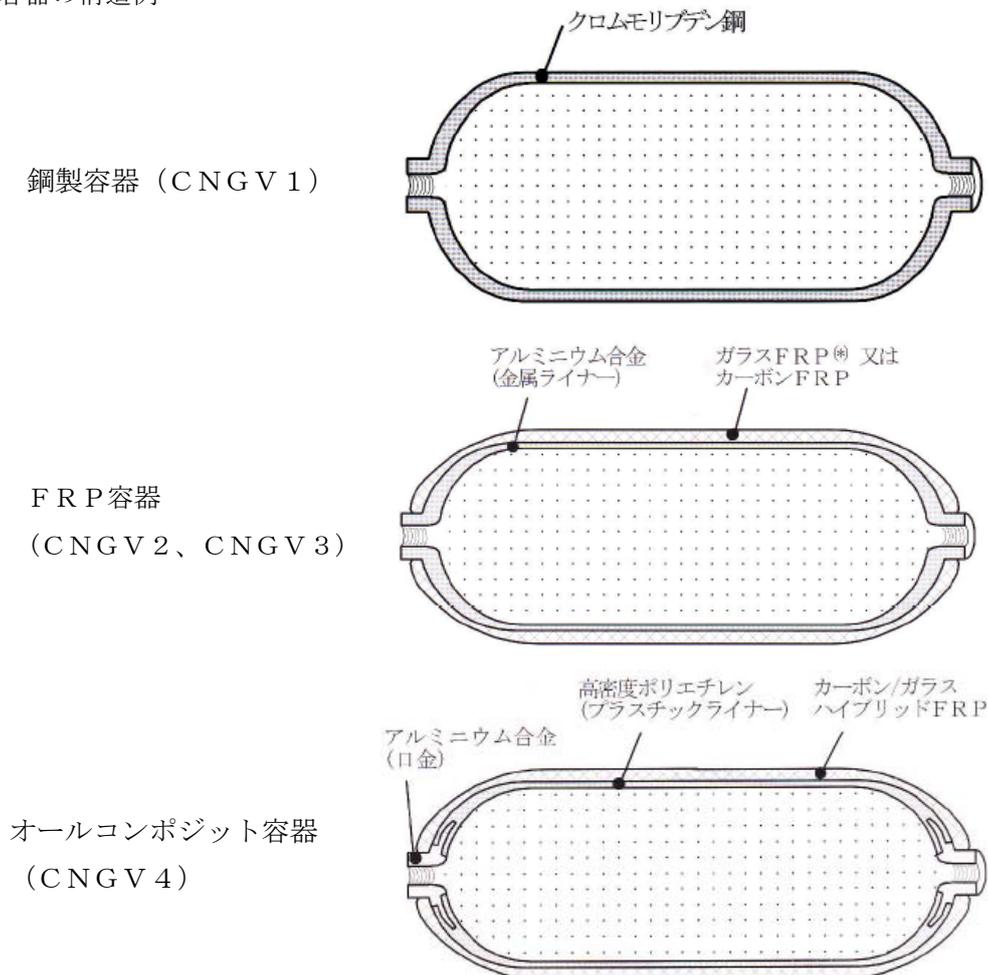
- (1) 所有者はくず化処理報告書を受け取り、ガス容器のくず化処理がなされたことを確認してください。
- (2) 不要となったガス容器の記号および番号などを抹消してください。

3. ガス容器の識別

1) ガス容器の種類の種類は、ガス容器に付けられた刻印または証票の記号により確認できます。

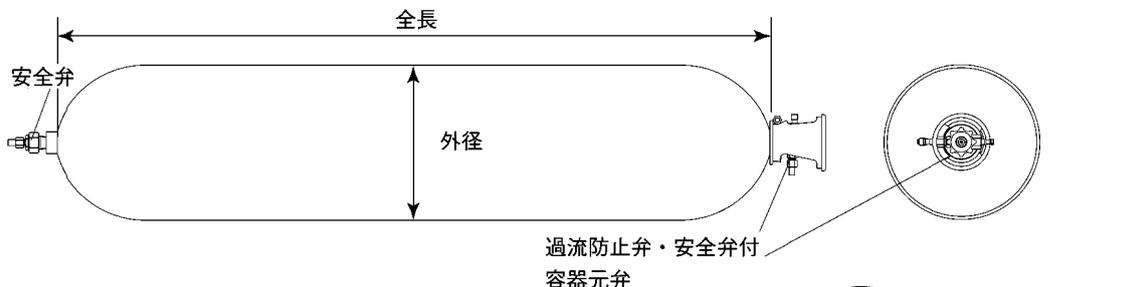
容器の種類		容器の記号
圧縮天然ガス自動車燃料装置用継目なし容器 (鋼製容器)		CNGVまたはCNGV1
金属ライナー製圧縮天然ガス 自動車燃料装置用複合容器 (FRP容器)	ライナーの最小破裂圧力が 最高充てん圧力の 百二十五パーセント以上	CNGVまたはCNGV2
	ライナーの最小破裂圧力が 最高充てん圧力の 百二十五パーセント未満	CNGVまたはCNGV3
プラスチックライナー製圧縮天然ガス自動車燃料装置用複合容器 (オールコンポジット容器)		CNGVまたはCNGV4

2) ガス容器の構造例



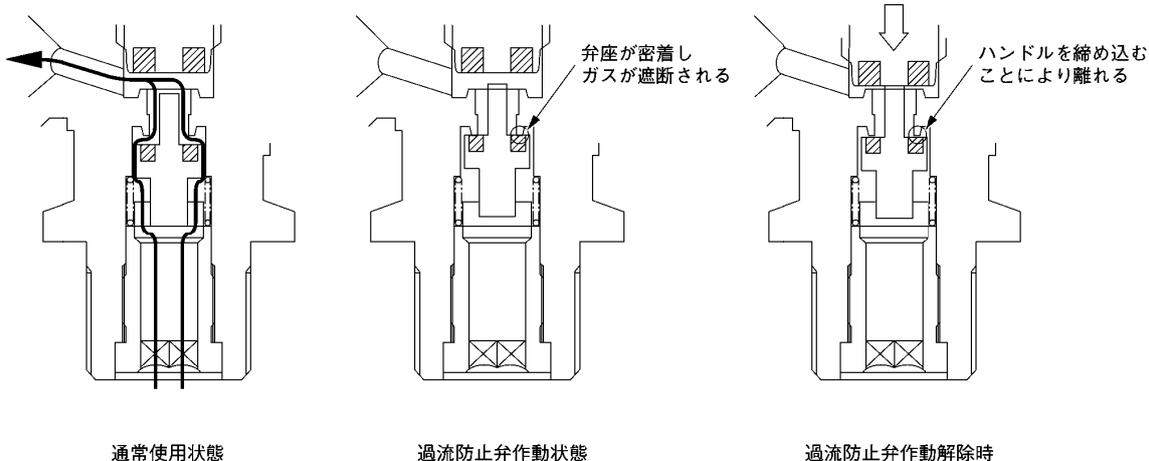
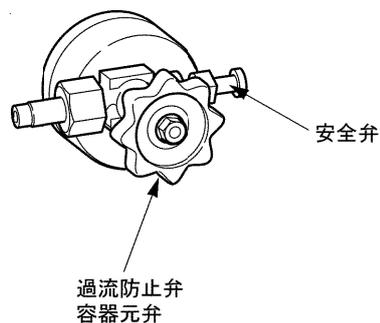
4. ガス容器について

◆ 容器元弁横向きタイプ



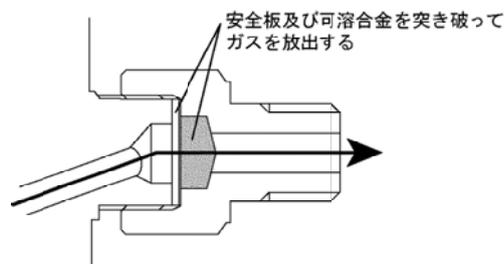
各バルブの役割及び作動

過流防止弁；容器元弁に組み込まれており、配管切損等による異常なガス流出の場合に作動し、自動的にガスを遮断します。



安全弁；ガス容器には安全弁を設置して異常高温、異常昇圧時にガスを放出ガス配管を通して大気中に放出します。

通常、ガス通路は鉛を主としたヒューズメタルによって塞がっていますが、緊急時は熱によって通路を開放し、圧縮天然ガスを大気中へ放出します。放出時、ガスは圧縮圧力によって音速に近いスピードで大気中に放出されます。なお、一度作動した安全弁は再使用できません。



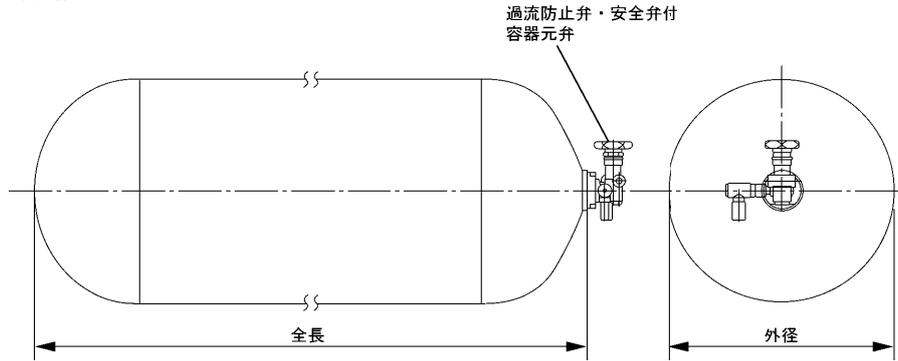
可溶合金溶解温度：105°C ± 5°C

安全弁作動圧力：26.2MPa (267kgf/cm²)

◆容器元弁横向きタイプ搭載車両一覧

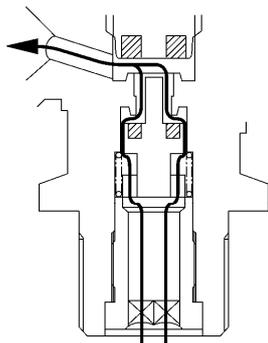
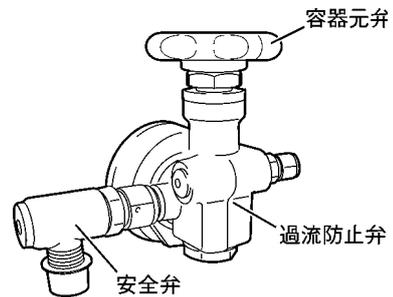
車両名称	適用年月	ガス容器の材質・記号	ガス容器 1本の重量 (kg)	バルブエンド プラグを除く 全長(mm)	外径 (mm)	元弁の 向き
フォワード	9710~0105	アルミ合金製ライナー+FRP CNGV3	100.8	1875	378.5	横
エルフ (NKR)	9505~9806	鋼製容器 CNGV1	39	950	232	横
	9807~0203		82	1000	355.6	
	9807~		103	1200		
	9807~0005		32	950	232	
	0006~0203		103	970	404	
	0204~		82	1000	355.6	
エルフ (NPR)	9807~0005		142	1550	355.6	
	0006~		123	1640		
	0204~0410		103	970	404	
	0411~		78			
	0505~		93		406.4	
	0505~		130	1480	406.4	
バス LV288/388 LV280/380 LV832/834	9603~9702	鋼製容器 CNGV1	149	1675	355.6	横
	9603~9702		105	1100		
	9703~9810		120	1330		
	9703~9810		149	1675		
	9811~0112		105	1330		
	9811~0112		131	1675		
	0003~0112		131	1675		
	0201~0204		124	1640		
	0205~0212		144			
	0301~		123			
	0201~		101	1295		
	0201~0204		124			
	0505~0212		144	1640		
	0301~		123			
バス LR233	9807~9810	鋼製容器 CNGV1	120	1330	355.6	横
	9811~		105			
	9807~9810		149	1675		
	9811~		131	1675		
	9907~0112		105	1330		
	9907~0112		131	1675		
	0201~0212		123	1640		
	0301~0406		123			

◆容器元弁縦向きタイプ

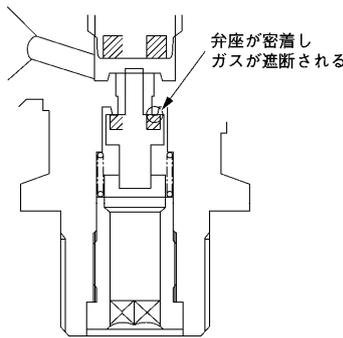


各バルブの役割及び作動

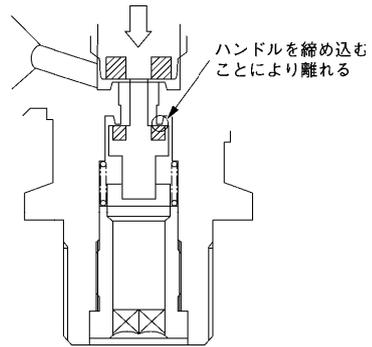
過流防止弁；容器元弁に組み込まれており、配管切損等による異常なガス流出の場合に作動し、自動的にガスを遮断します。



通常使用状態



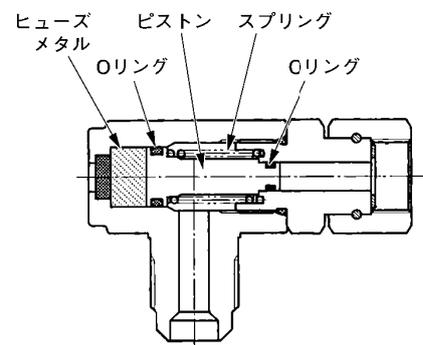
過流防止弁作動状態



過流防止弁作動解除時

安全弁；ガス容器には安全弁を設置して異常高温、異常昇圧時にガスを放出ガス配管を通して大気中に放出します。

通常、ガス通路は鉛を主としたヒューズメタルによって塞がっていますが、緊急時は熱によって通路を開放し、圧縮天然ガスを大気中へ放出します。また、放出時、ガスは圧縮圧力によって音速に近いスピードで大気中に放出されます。なお、一度作動した安全弁は再使用できません。



通常時

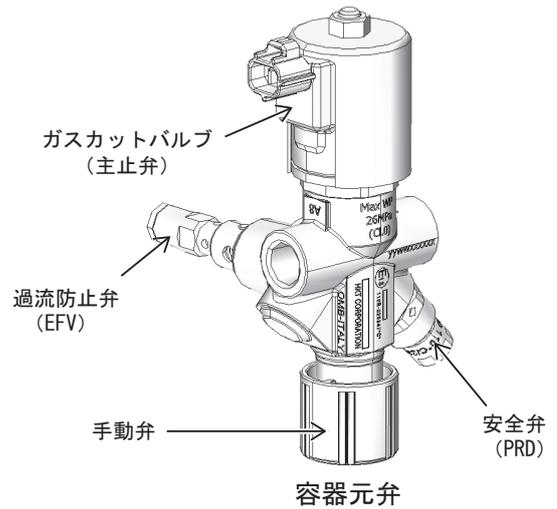
ヒューズメタル溶解温度：105℃±5℃

安全弁作動圧力：26.2MPa (267kgf/cm²)

◆ 容器元弁縦向きタイプ搭載車両一覧

車両名称	適用年月	ガス容器の材質・記号	ガス容器 1本の重量 (kg)	バルブエンド プラグを除く 全長 (mm)	外径 (mm)	元弁の 向き
フォワード	0106 ~	アルミ合金製ライナー+CFRP CNGV3	55	1524	401	縦
	0504 ~		50	1540	401	
バス LV280/380 LV832/834	0003 ~ 0112		55	1524	401	縦
	0201 ~		55			
	9911 ~ 0112		55	1524		
	0201 ~ 0502		55	1524		
	0503 ~		50	1540		
バス LR233	0103 ~ 0112		55	1524	401	縦
	0503 ~		50	1540		
ギガ CY*	1512 ~		鋼製容器 CNGV1	74	1540	280
		87		1840		
		アルミ合金製ライナー+CFRP CNGV3	50	1540	401	
			61	1840		

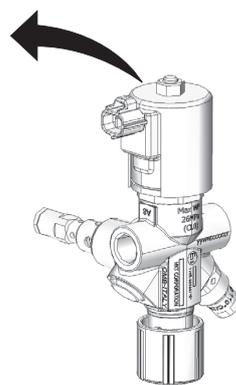
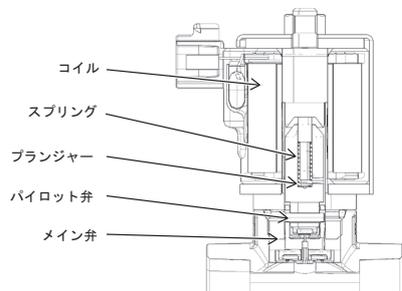
◆容器元弁とガスカットバルブ（主止弁）一体型タイプ



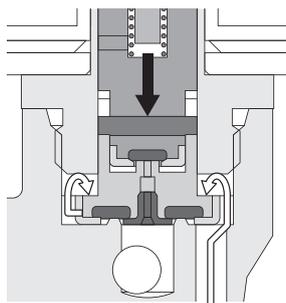
各バルブの役割及び作動

ガスカットバルブ（主止弁）

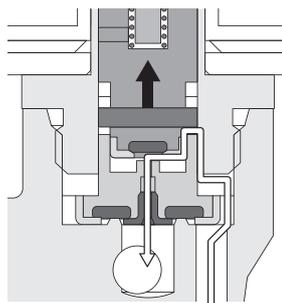
ガスカットバルブ（主止弁）とは、電磁石を備えた自動開閉する弁です。
基本構造は単体の自動開閉弁と同一です。



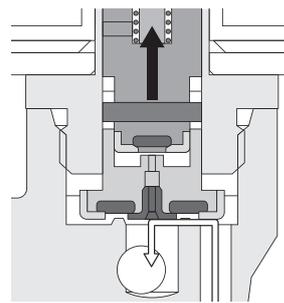
→ ガスの流れ



電磁弁閉状態
パイロット弁：閉
メイン弁：閉



電磁弁開予備状態
パイロット弁：開
メイン弁：閉



電磁弁開状態
パイロット弁：開
メイン弁：開

ガスカットバルブからガスを放出する方法

① 通電して開く場合

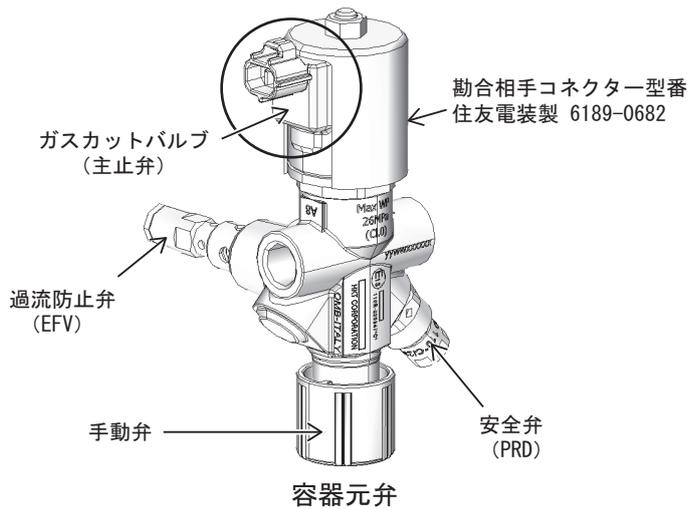
作業前に手動弁が全閉になっていることを確認してください。

通電して開くときは、コネクター（下図枠内）の端子に24Vの線をつないでください。

プラスマイナスはありません。また、容器元弁周辺からバッテリーを1m以上離してください。

配線を接続するとカチンという作動音にて電磁弁の開状態を確認できます。

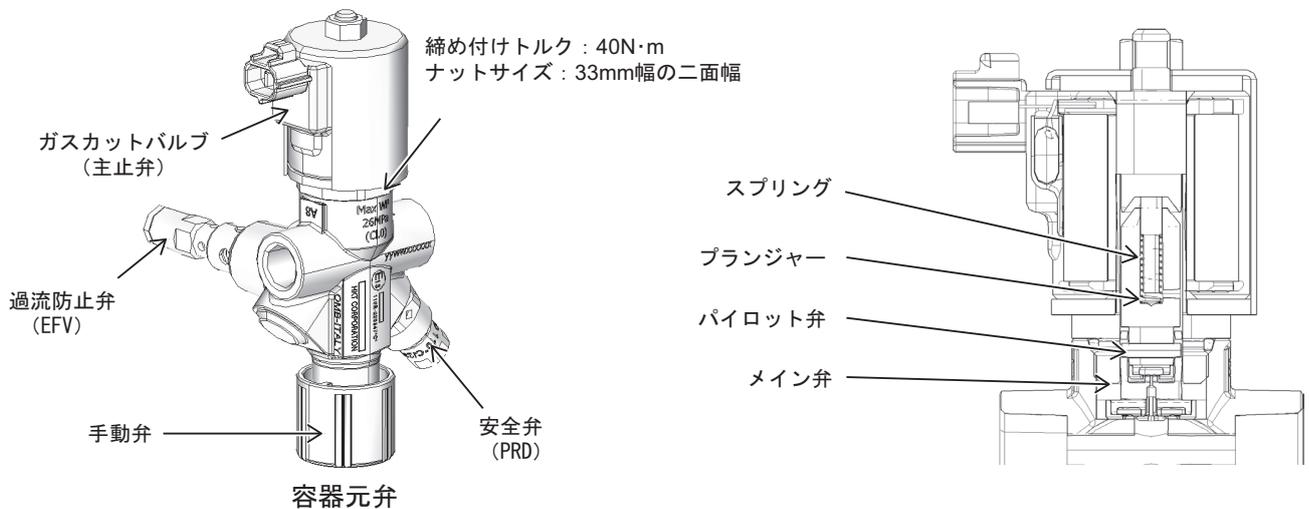
ガスカットバルブを開いたのちに、手動弁をゆっくり開けてガスを放出してください。



② 通電できない場合

作業前に手動弁が全閉になっていることを確認してください。

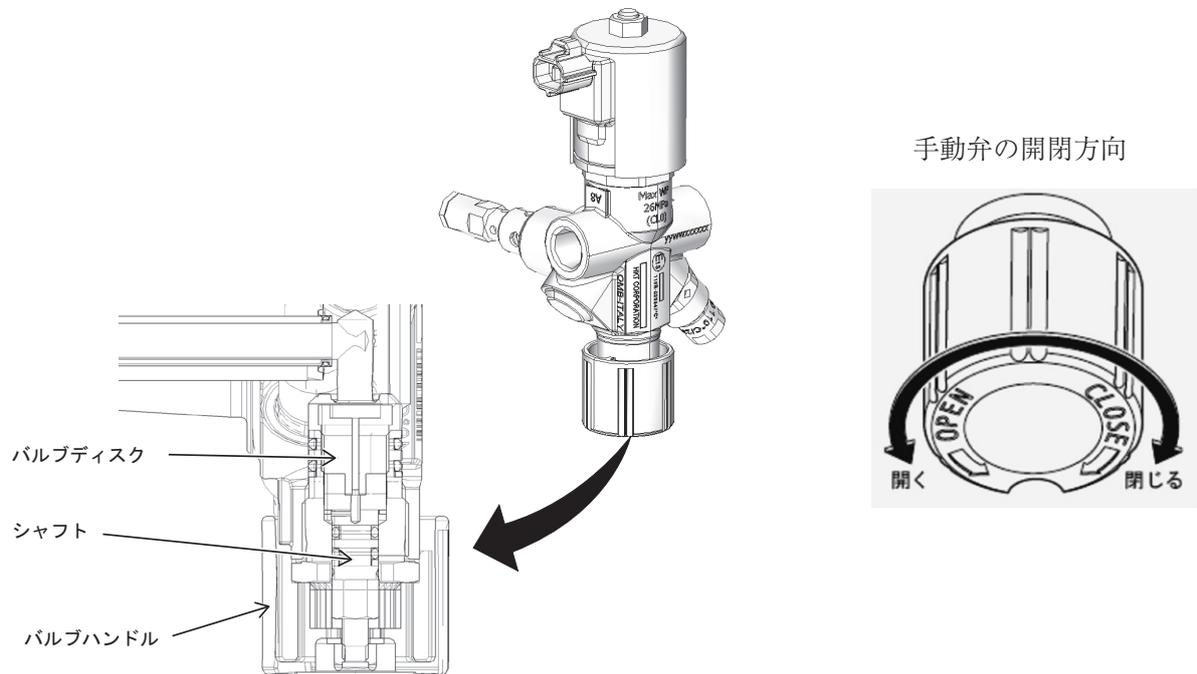
通電できない場合は、下図矢印部のナットを緩め、ガスカットバルブ内の部品（スプリング、プランジャー、パイロット弁、メイン弁）を取り除き再度組み付けてから、手動弁をゆっくり開けてガスを放出してください。



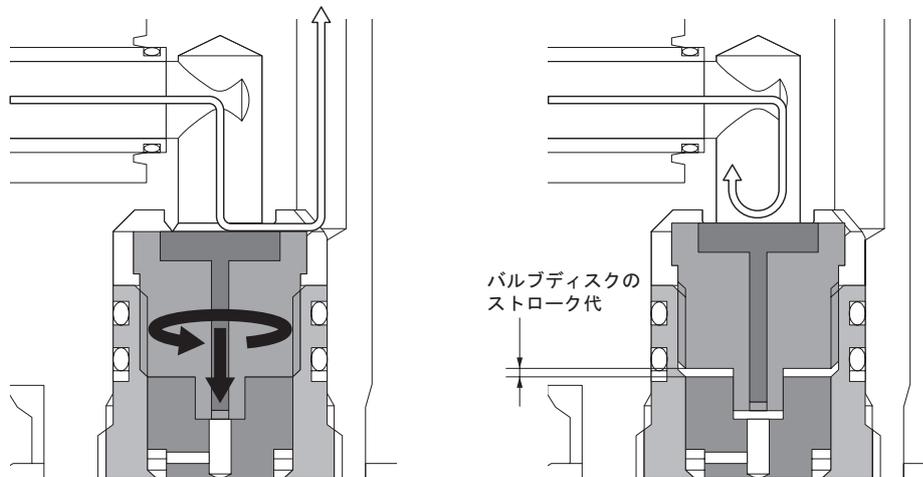
手動弁

手動弁とは、バルブハンドルを操作することで手動で開閉する弁です。

手動弁には、弁体の形式が複数存在する。また、基本構造は単体の手動開閉弁と同一です。



→ ガスの流れ



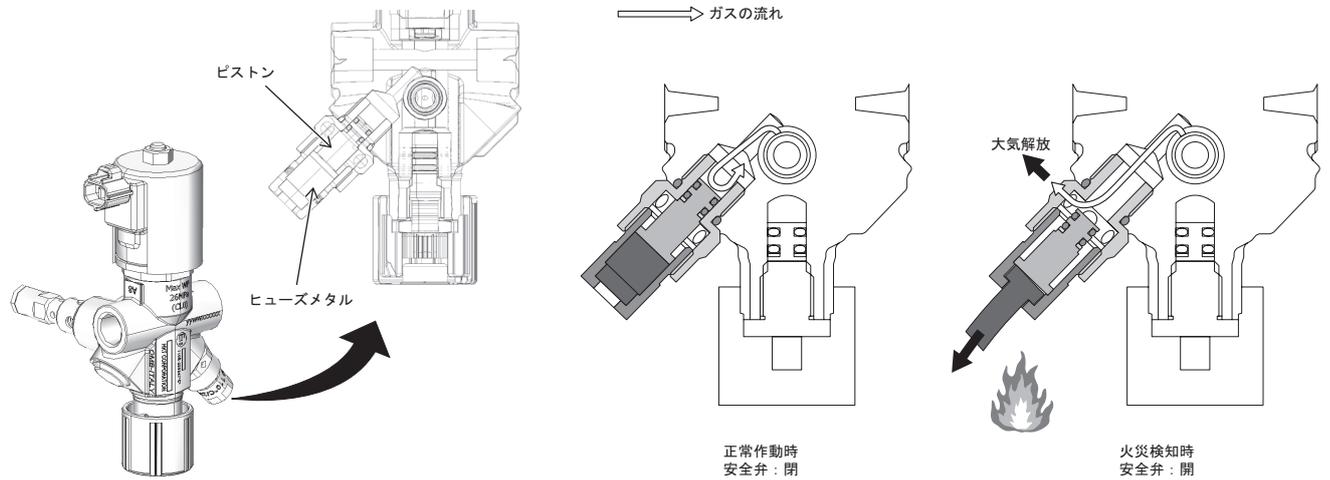
手動弁開状態

手動弁閉状態

安全弁（PRD）

安全弁とは、火災時における内圧以上上昇や損傷によるCNG容器の破裂を防ぐ為、1回限り作動して、外部にガスを放出する安全装置です。

ISUZUで採用しているのは温度検知式安全弁（PRD）で、ヒューズが高温（ $110 \pm 10^{\circ}\text{C}$ ※）で溶解し、ピストンがCNGガス内圧に押されることで流路が開き、ガスを外部へ放出する構造となっています。



過流防止弁（EFV）

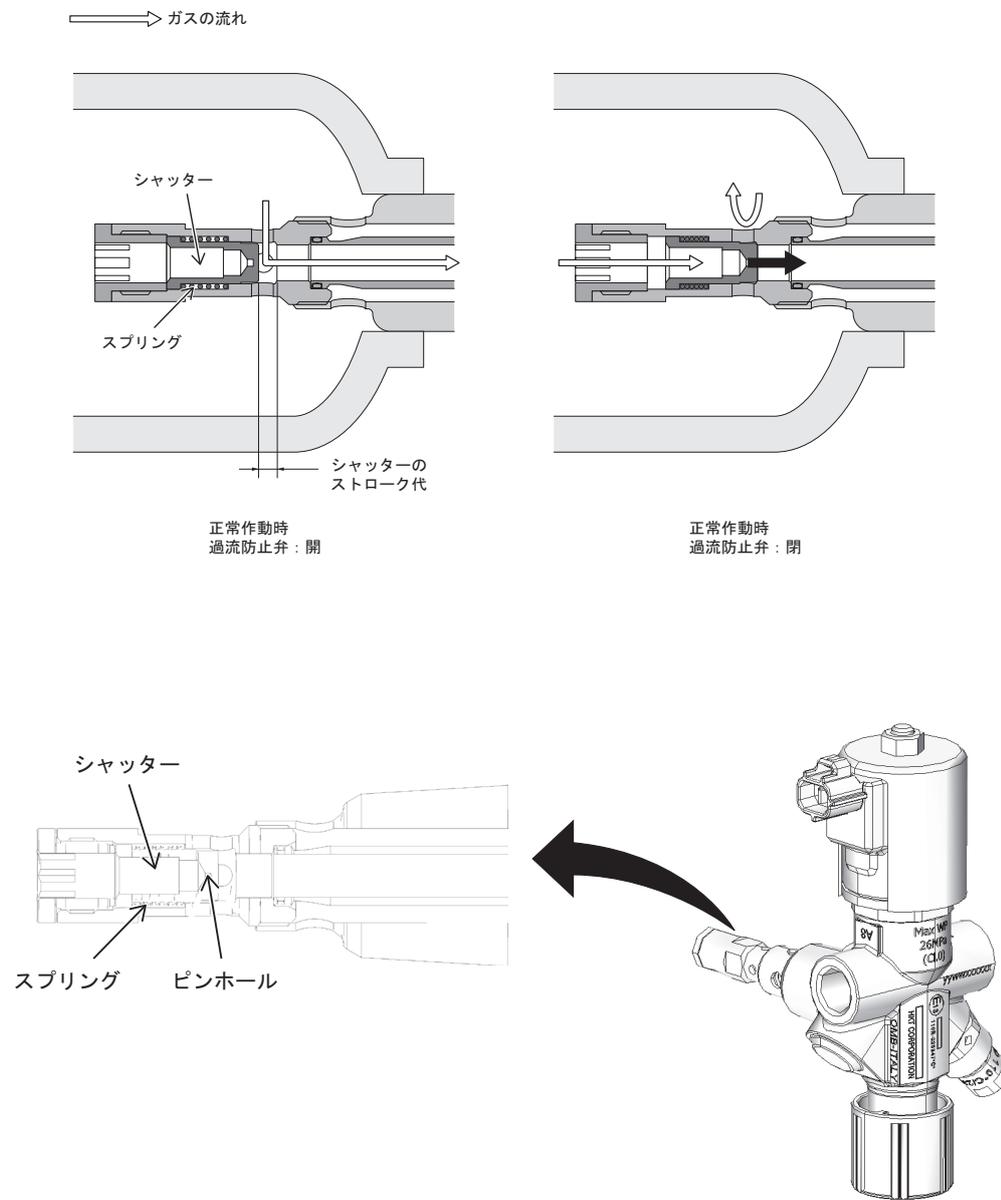
過流防止弁とは、配管の折損等でCNG容器から供給されるガスの流量が異常に多くなった場合、自動的にガスを遮断する弁です。

過流防止弁は、通常の使用過程においては、スプリングのばね反力により弁座から離され、常に開状態となっています。

CNG容器からのガス流量が異常に多くなった場合、ガスによる押す力がスプリングのばね反力に打ち勝ち、シャッターを弁座に押し付けることで閉状態となります。

過流防止弁の復帰方法

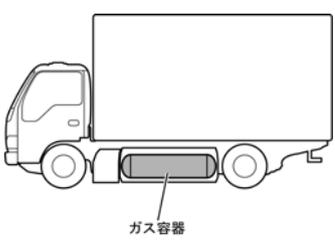
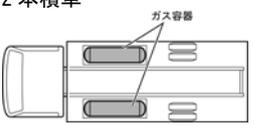
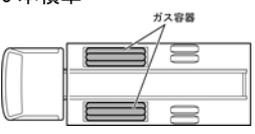
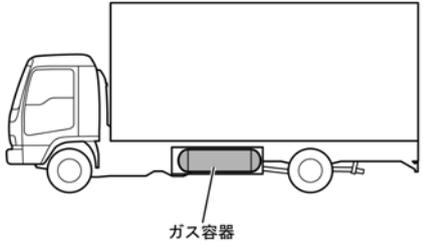
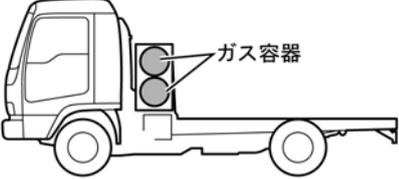
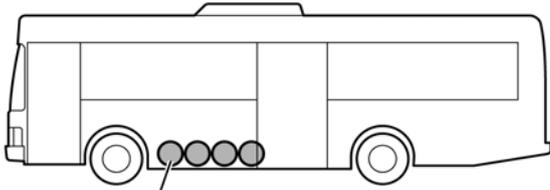
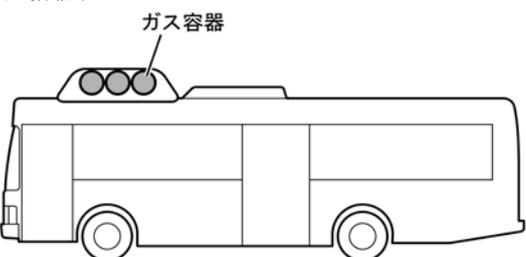
I S U Z Uでは均圧式を採用しているため、しばらく待てば自動で復帰（開状態）となります。



◆ 容器元弁とガスカットバルブ（主止弁）一体型タイプ搭載車両一覧

車両名称	適用年月	ガス容器の材質・記号	ガス容器 1本の重量 (kg)	バルブエンド プラグを除く 全長 (mm)	外径 (mm)
エルフ	21～	鋼製容器 CNGV1	80	945	404
			118	1440	404
ギガ CY*	21～	鋼製容器 CNGV1	70	1120	355.6
		鋼製ライナー+CFRP容器 CNGV3	74	1880	355.6

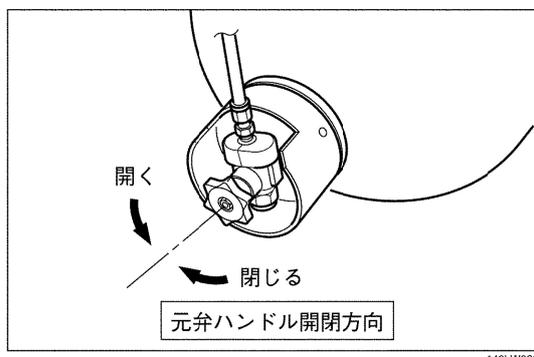
5. 搭載車両一覧

No	車両名称	車型	年式	ガス容器搭載レイアウト		参照ページ
1	エルフ	NKR	95.5～	フレームサイド搭載車 	2本積車 	38
		NPR	98.0～		40	
2		N*R	07.0～			42
		N*R	21.0～			
2		NKR	95.5～		3本積車 	44
		NPR	98.0～			
3	フォワード	FRR/FSR	95.5～	フレームサイド搭載車 		47
		FRR-S/FSR-S	98.0～			
4		FRR/FSR	98.0～	キャブバック搭載車 		49
		FRR-S/FSR-S	01.5～			
5	バス	LV288/388	96.0～	床下搭載車 		51
		LR233	97.0～			
5		LV280	00.5～			
6		LR233	99.0～	屋根上搭載車 		53
		LV832	99.0～			
6		LV834	00.5～			
		LV280	00.5～			

No	車両名称	車型	年式	ガス容器搭載レイアウト	参照ページ
7	ギガ	CYL	15.0～	フレームサイド搭載車 	55
8		CYJ	16.0～	フレームサイド搭載車 	

No	車両名称	車型	年式	ガス容器搭載レイアウト	参照 ページ
9	ギガ	CYL	21.0～	フレームサイド搭載車 	57
10		CYJ	21.0～	フレームサイド搭載車 	

6. CNG 燃料特有の作業上の注意事項



天然ガス（CNG）は気体で常用圧力 20 MPa という高い圧力の可燃ガスである。点検、整備にあたっては今までにない注意が必要である。特にガス関連装置を整備する場合は、次の項目に留意すること。

1. 火の気がなく、風通しの良い整備作業場で行うこと。
2. 電気配線等を外す時は、ガスの滞留が無い事を確認すること。
3. ガス漏れを発見した時は、照明や換気扇などのスイッチを不用意に操作しないこと。
4. ガス容器、ガス流路の構成部品や、配管等を脱着する時は、全てのガス容器の元弁を完全に閉めた後エンジンを始動する。アイドリング運転して、構成部品や配管等の残留しているガスが燃焼し、エンジンが止まった事を確認してからスタータースイッチを OFF にする。

各装置の解説

圧縮天然ガス容器（ガス容器）

銅製の高圧ガスボンベで、最高 20 MPa に圧縮した CNG を気体の状態で保存する容器である。ガス容器は、車両搭載を考慮して、必要総容量を複数の容器に分割して設置、各々のガス容器には過流防止弁と安全弁を内蔵した容器元弁が取り付けられている。

減圧弁（レギュレーター）

高圧の CNG の圧力を大気圧まで下げ、燃料ガスとしてエンジンに供給する装置で、高圧減圧弁と低圧減圧弁とに分かれている。

ガスミキサー（4HF1、6HA1、8PF1）

キャブレター方式のガソリンエンジンのキャブレターに相当するもので、ベンチェリー部で燃料ガスと空気を混合して可燃混合気を作る。

インジェクター（4HV1、6HF1、6UV1）

ガソリンエンジンのインジェクターと同様に、インテークマニフォールド内に燃料ガスを噴射して可燃混合気を作る。

高圧配管

ガス充填口から減圧弁に至る高圧配管はステンレス製の継ぎ目なしチューブを採用し継ぎ手はスウェージロック社製及び同等品を採用している。

パワースイッチ

パワースイッチは、パワートランジスターを内蔵し、ECU からの信号を受けイグニッションコイルの一次電流を断接する電子スイッチである。

点火プラグ

NGK 製のイリジウムプラグを採用し、電極の耐摩耗性を向上させている。また、過早着火の防止や着火性能の向上のためプラグ熱価は 8 番相当を採用している。

7. ガス容器の取り外し要領

1) エルフ 95.5 ～ 06.5 年式 (ガス容器フレームサイド2本積み車)

ガス容器の脱着

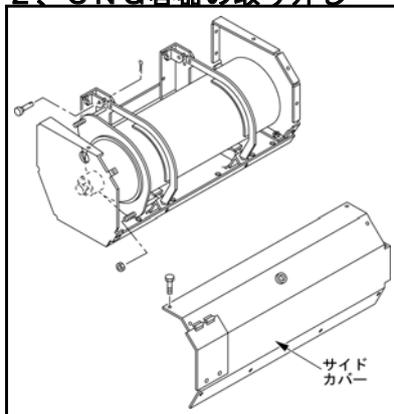
ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。

以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行って下さい。

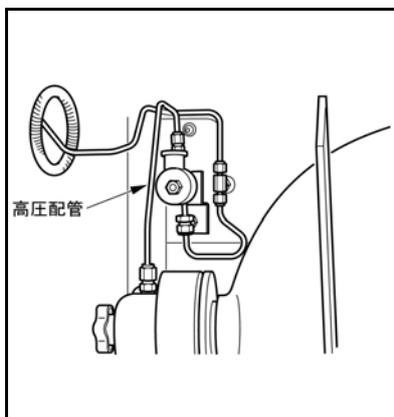
1. ガス容器の残ガス処理

- ・配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。
エンジンを始動し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。
- ・配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計 (圧力計) 等で確認してください。
- ・再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・バッテリー端子を外し、安全を確保します。

2. CNG容器の取り外し



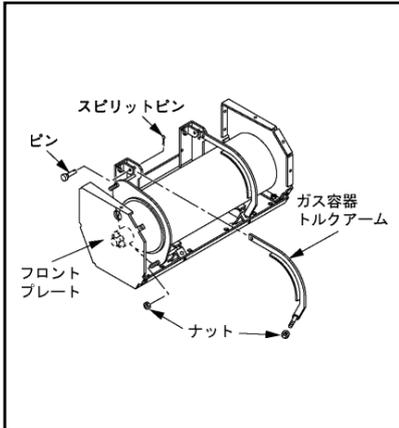
1. ガス容器ユニットサイドカバー
 - ・ガス容器ユニットのサイドカバーを取り外します。



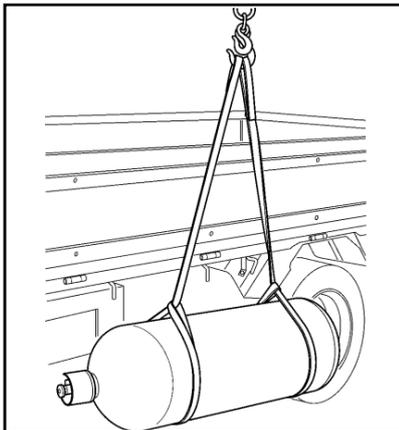
2. 高圧配管
 - ・容器元弁を閉じます。
 - ・主止弁 (マグネチックバルブ) から容器元弁間の高圧配管を取り外します。

注意

配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



3. ガス容器トルクアーム
 - ・ガス容器トルクアームナットを緩め、スプリットピンを外し、ガス容器トルクアームを取り外します。
4. フロントプレート
 - ・フロントプレートナットを緩め、ガス容器固定用フロントプレートを取り外します。



5. ガス容器
 - ・ガス容器をホイストや、チェーンブロック等を用いて吊り上げてフレームから外します。

注意

- ・ガス容器を取り外す際には、ガス容器の落下や、衝撃を与えないように、ホイストやチェーンブロック等を使用して取り外してください。
- ・ガス容器は水平に吊るすようにスリングロープで調整してください。
- ・容器元弁をぶつけないよう注意してください。

3、取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。

ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4、ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの 燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

2) エルフ 07.0 ~ 17.5 年式 (ガス容器フレームサイド2本積み車)

ガス容器の脱着

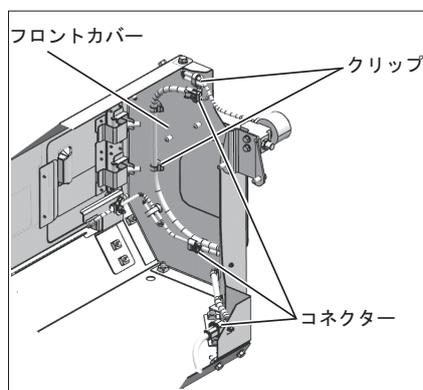
ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。

以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行って下さい。

1、ガス容器の残ガス処理

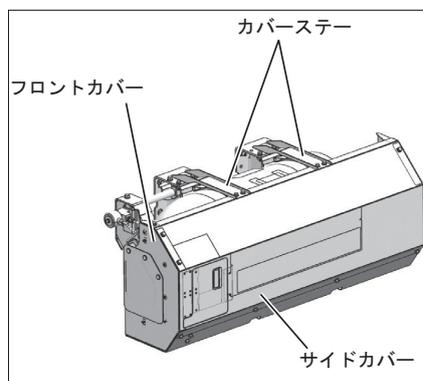
- ・ 配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。
エンジンを開始し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。
- ・ 配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計 (圧力計) 等で確認してください。
- ・ 再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・ バッテリー端子を外し、安全を確保します。

2、CNG 容器の取り外し



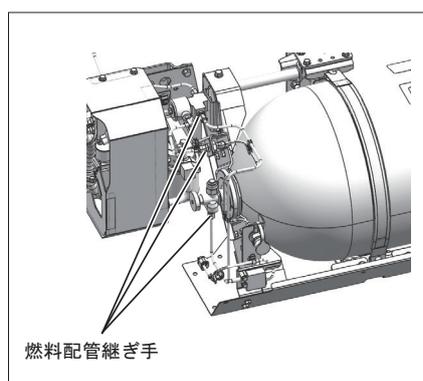
1. 配線

- ・ コネクターの結線を外します。
- ・ クリップの爪をフロントカバーから外します。



2. カバー

- ・ フロントカバー及びサイドカバーを取り外します。
- ・ カバーステーを取り外します。

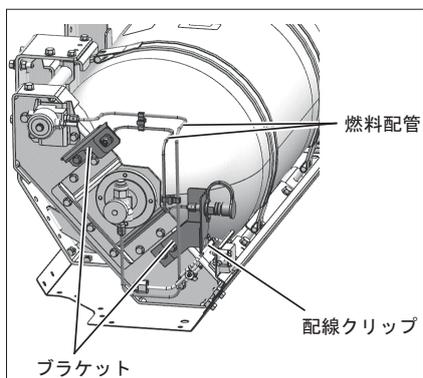


3. 燃料配管

- ・ 燃料配管継ぎ手を外します。

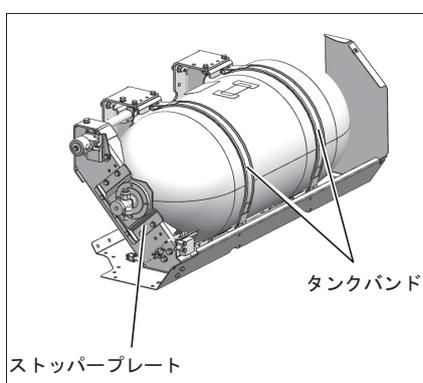
注意

配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



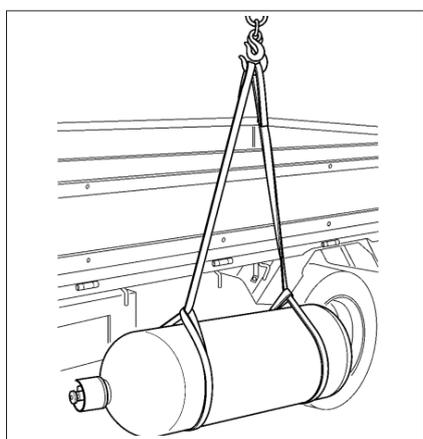
4. ブラケット

- ・配線クリップを外します。
- ・燃料配管ごと、ブラケットを取り外します。(グレー部)



5. ストッパープレート及びタンクバンド

- ・ストッパープレートの締結を外します。
- ・タンクバンドを取り外します。



6. ガス容器

- ・ガス容器をホイストや、チェーンブロック等を用いて吊り上げてフレームから外します。

注意

- ・ガス容器を取り外す際には、ガス容器の落下や、衝撃を与えないように、ホイストやチェーンブロック等を使用して取り外してください。
- ・ガス容器は水平に吊るすようにスリングロープで調整してください。
- ・容器元弁をぶつけないよう注意してください。

3. 取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。
ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4. ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

3) エルフ 21.0 年式 (ガス容器フレームサイド 2 本積み車)

ガス容器の脱着

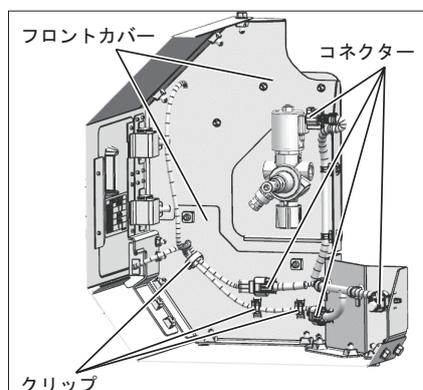
ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。

以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行って下さい。

1、ガス容器の残ガス処理

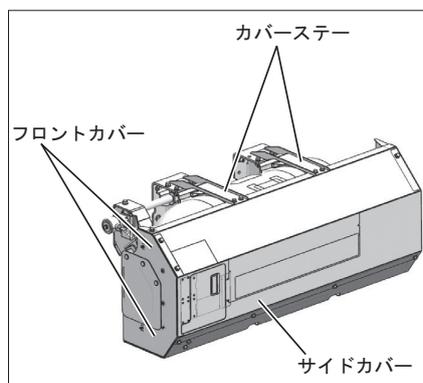
- ・ 配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。
エンジンを開始し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。
- ・ 配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計 (圧力計) 等で確認してください。
- ・ 再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・ バッテリー端子を外し、安全を確保します。

2、CNG 容器の取り外し



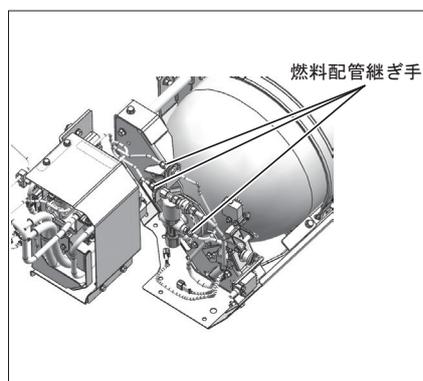
1. 配線

- ・ コネクターの結線を外します。
- ・ クリップの爪をフロントカバーから外します。



2. カバー

- ・ フロントカバー及びサイドカバーを取り外します。
- ・ カバーステーを取り外します。

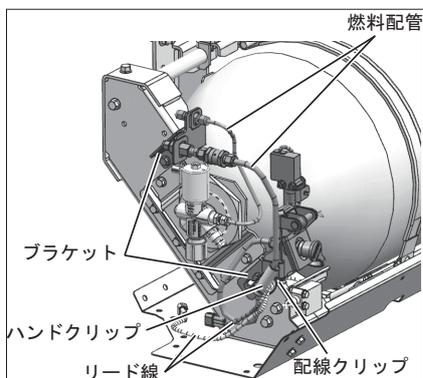


3. 燃料配管

- ・ 燃料配管継ぎ手を外します。

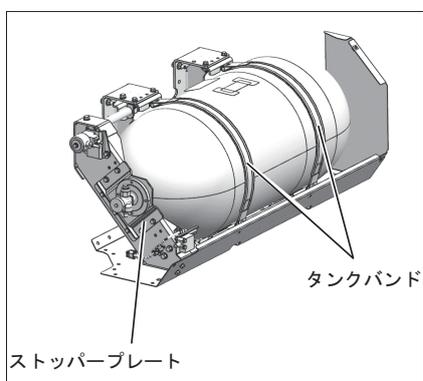
注意

配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



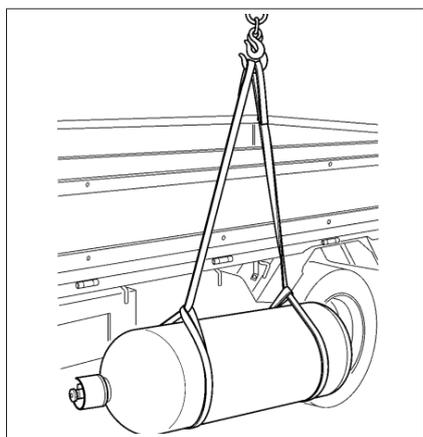
4. ブラケット

- ・バンドクリップを外します。
- ・リード線を配線クリップから外します。
- ・燃料配管ごと、ブラケットを取り外します。(グレー部)



5. ストッパープレート及びタンクバンド

- ・ストッパープレートの締結を外します。
- ・タンクバンドを取り外します。



6. ガス容器

- ・ガス容器をホイストや、チェーンブロック等を用いて吊り上げてフレームから外します。

注意

- ・ガス容器を取り外す際には、ガス容器の落下や、衝撃を与えないように、ホイストやチェーンブロック等を使用して取り外してください。
- ・ガス容器は水平に吊るすようにスリングロープで調整してください。
- ・容器元弁をぶつけないよう注意してください。

3. 取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。
ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4. ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

4) エルフ (ガス容器フレームサイド3本積み車)

ガス容器の脱着

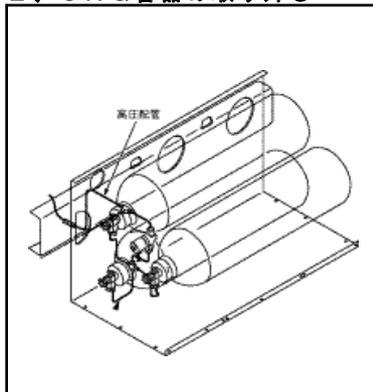
ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。

以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行って下さい。

1、ガス容器の残ガス処理

- ・配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。
エンジンを始動し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。
- ・配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計（圧力計）等で確認してください。
- ・再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・バッテリー端子を外し、安全を確保します。

2、CNG容器の取り外し

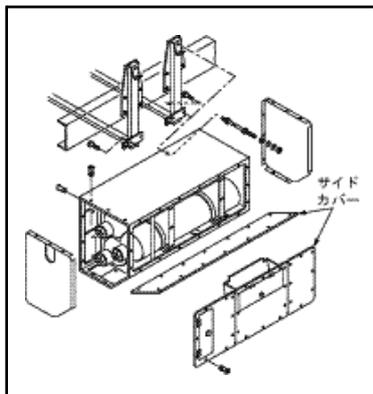


1. 高圧配管

- ・容器元弁を閉じます。
- ・高圧配管フレーム側とレギュレーター側を取り外します。

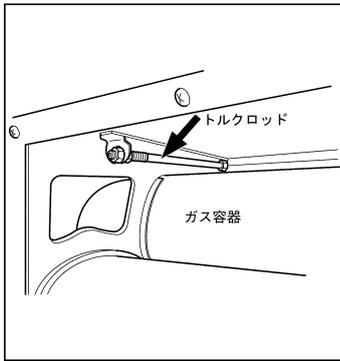
注意

配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



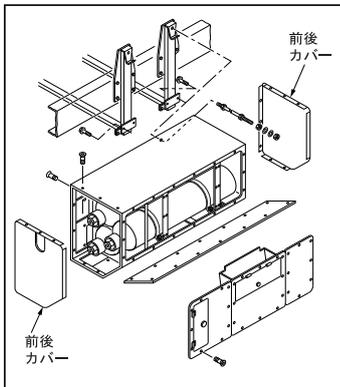
2. ガス容器ユニットサイドカバー

- ・ガス容器ユニットのサイドカバーを取り外します。



3. ガス容器トルクロッド

- ・ガス容器トルクロッドナットを緩め、ガス容器トルクロッドを取り外します。



4. ガス容器ユニット固定ボルト

- ・ガス容器をホイストや、チェーンブロック等を用いて吊り上げてフレームから外します。

5. ガス容器ユニット

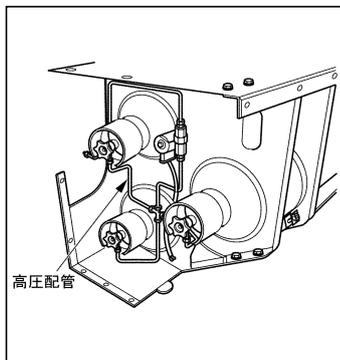
- ・ガス容器ユニットは、フレーム側ブラケットのフックに引っ掛かった状態になっているので、フォークリフト等で20～30mm持ち上げ、手前に引き出します。

注意

- ・ガス容器を取り外す際には、ガス容器の落下や、衝撃を与えないように、ホイストやチェーンブロック等を使用して取り外してください。
- ・ガス容器は水平に吊るすように調整してください。
- ・容器元弁をぶつけないよう注意してください。

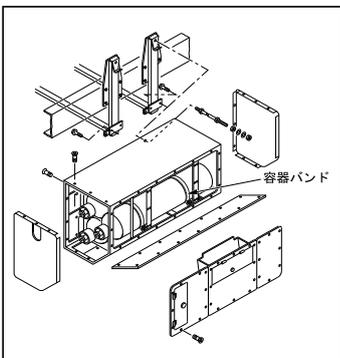
6. ガス容器ユニットの前後カバー

- ・ガス容器ユニットの前後カバーを取り外します。



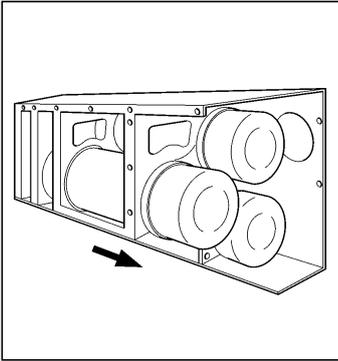
7. 高圧配管

- ・主止弁（マグネチックバルブ）から各元弁間の高圧パイプを取り外します。



8. 容器バンド

- ・ガス容器を固定しているバンドを取り外します。



9. ガス容器
- ・ガス容器を底側に引き出して取り外します。

注意

ガス容器に傷をつけないように注意してください。

3、取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。
- ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4、ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの 燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

5) フォワード (ガス容器フレームサイド搭載車)

ガス容器の脱着

ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。

以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行って下さい。

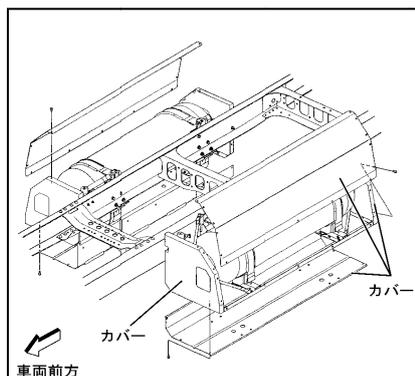
1、ガス容器の残ガス処理

- ・配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。

エンジンを始動し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。

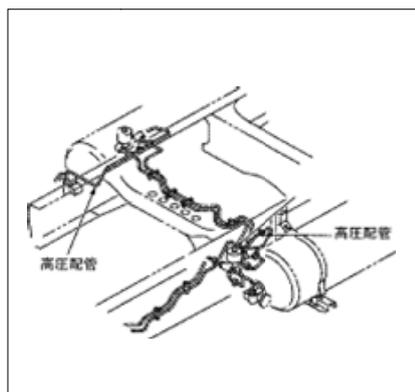
- ・配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計 (圧力計) 等で確認してください。
- ・再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・バッテリー端子を外し、安全を確保します。

2、CNG 容器の取り外し



1. ガス容器ユニットカバー

- ・ガス容器ユニットのカバーを取り外します。

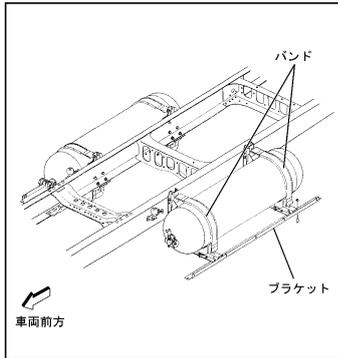


2. 高圧配管

- ・容器元弁を閉じます。
- ・高圧配管を取り外します。

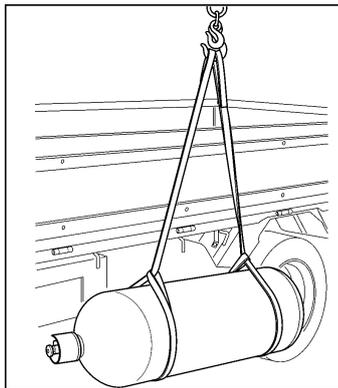
注意

配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



3. ガス容器バンド
- ・ガス容器バンドナットを緩め、ガス容器バンドを取り外します。

4. ブラケット
- ・ブラケットナットを緩め、ブラケットを取り外します。



5. ガス容器
- ・ガス容器をホイストまたは、チェーンブロック等を用いて吊り上げてフレームから外します。

注意

- ・ガス容器を取り外す際には、ガス容器の落下や、衝撃を与えないように、ホイストやチェーンブロック等を使用して取り外してください。
- ・ガス容器は水平に吊るすようにスリングロープで調整してください。
- ・容器元弁をぶつけないよう注意してください。

3、取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。
- ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4、ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの 燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

6) フォワード (ガス容器キャブバック搭載車)

ガス容器の脱着

ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。

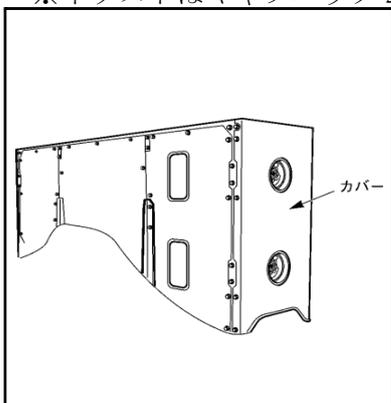
以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行って下さい。

1、ガス容器の残ガス処理

- ・配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。
エンジンを開始し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。
- ・配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計 (圧力計) 等で確認してください。
- ・再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・バッテリー端子を外し、安全を確保します。

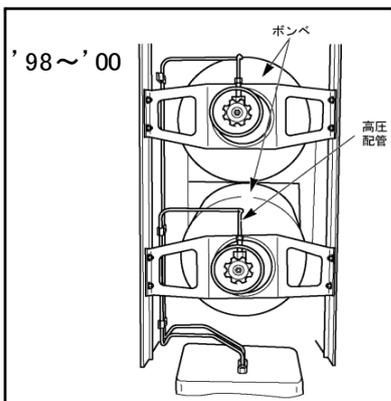
2、CNG容器の取り外し

※イラストはキャブバック 2 本積み車です。3 本積み車も同様の手順で取り外してください。



1. ガス容器カバー

- ・ガス容器コンテナのカバーを全て取り外します。

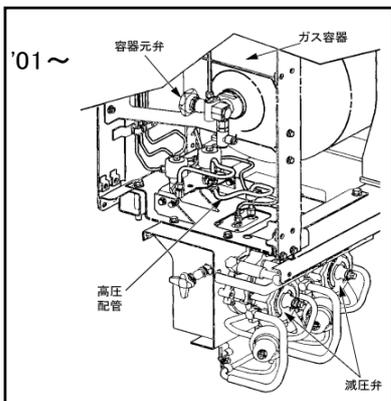


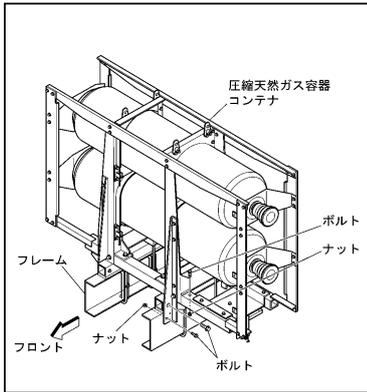
2. 高圧配管

- ・容器元弁を閉じます。
- ・高圧配管を取り外します。

注意

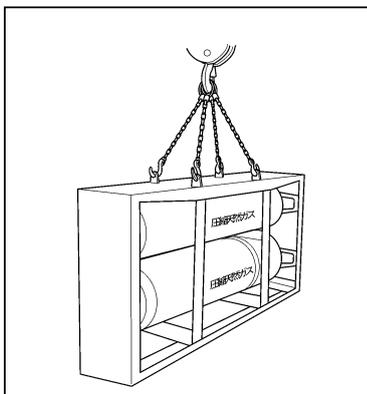
配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



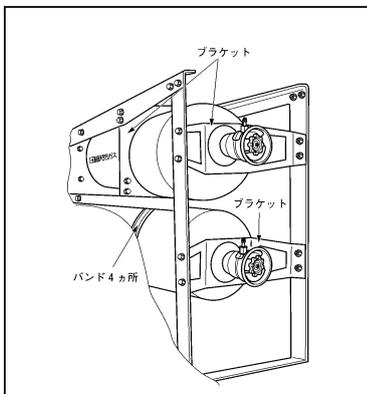


3. ガス容器コンテナ

- ・ガス容器コンテナとフレームを止めているボルト、ナットを取り外します。



- ・ホイストまたは、チェーンブロック等を用いて吊り上げてフレームから外します。



4. ガス容器

- ・ガス容器を保持しているブラケットとバンドを取り外し、ボンベを取り外します。

注意

ガス容器を取り外す際には、ガス容器の落下や、衝撃を与えないように、ホイストやチェーンブロック等を使用して取り外してください。

3. 取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。

ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4. ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの 燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

7) LR、LV型バス（ガス容器床下搭載車）

ガス容器の脱着

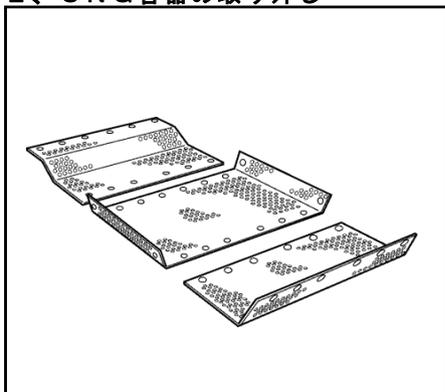
ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。

以下の作業は火気に留意し換気の良い場所で行って下さい。

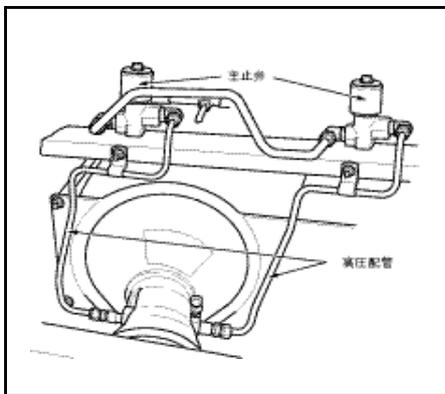
1、ガス容器の残ガス処理

- ・配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。
エンジンを始動し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。
- ・配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計（圧力計）等で確認してください。
- ・再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・バッテリー端子を外し、安全を確保します。

2、CNG容器の取り外し



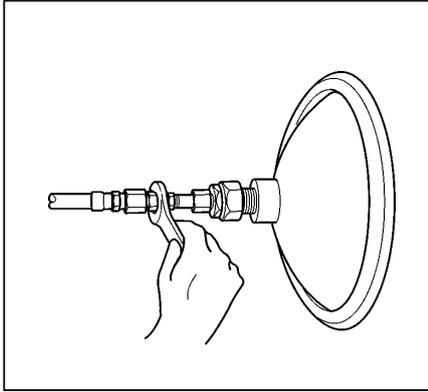
1. ガス容器アンダーカバー
 - ・ガス容器のアンダーカバーを全て取り外します。



2. 高圧配管
 - ・容器元弁を閉じます。
 - ・主止弁（マグネチックバルブ）から高圧配管を取り外します。

注意

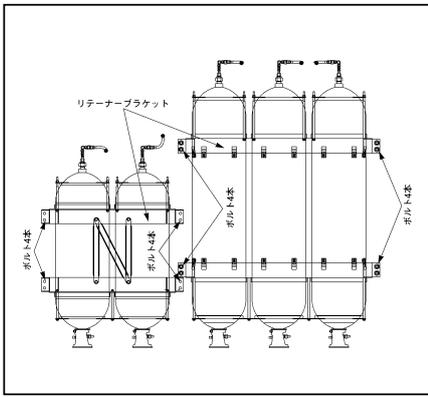
配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



3. 安全弁のホース
- ・安全弁のホースを外す（5箇所）。

注意

配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



4. ガス容器
- ・リテーナーブラケットの各ボルトを外し、3本セット及び2本セットごとにガス容器を取り外します。
 - ※車型、仕様によりガス容器の本数は、異なります。

注意

リテーナーブラケットの各ボルトを外す前にガス容器にリフターまたはジャッキ等をセットし安全を確保します。ガス容器の落下や、衝撃を与えないようにしてください。

3、取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。
- ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4、ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの 燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

8) LR、LV型バス（ガス容器屋根上搭載車）

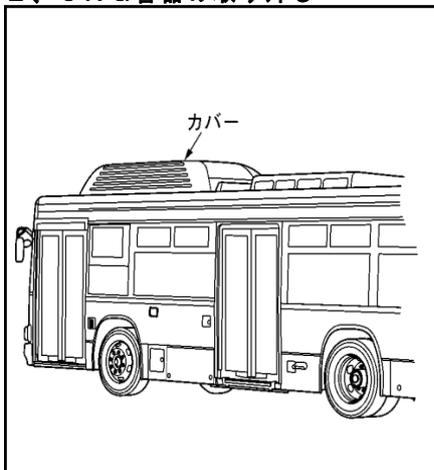
ガス容器の脱着

ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。
以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行って下さい。

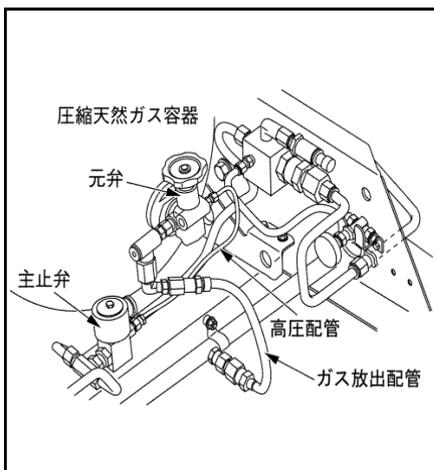
1、ガス容器の残ガス処理

- ・配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。
エンジンを始動し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。
- ・配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計（圧力計）等で確認してください。
- ・再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・バッテリー端子を外し、安全を確保します。

2、CNG容器の取り外し



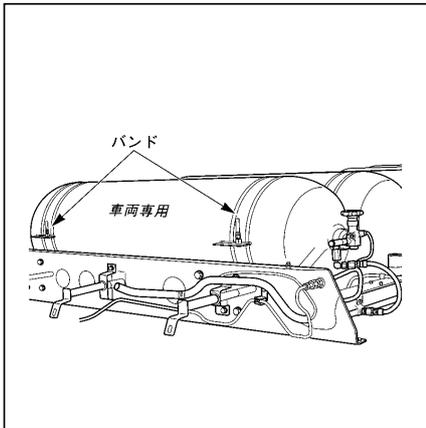
1. ガス容器カバー
 - ・屋根上に設置されているガス容器のカバーを開けます。



2. 高圧配管
 - ・容器元弁を閉じます。
 - ・主止弁（マグネチックバルブ）から元弁間の高圧配管、ガス放出配管を取り外します。

注意

配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



3. ガス容器

- ・ガス容器のバンドを取り外し、ホイストまたはチェンブロックを用いて吊り上げ静かに車両から降ろします。

注意

- ・ガス容器の吊り上げは、2本ワイヤー掛けとして安定した状態で吊り上げてください
- ・高所作業となるので落下防止の安全を確保してください。

3、取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。

ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4、ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの 燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

9) ギガ 15.0、16.0 (ガス容器フレームサイド搭載車)

ガス容器の脱着

ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を以下に示します。

以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行って下さい。

1、ガス容器の残ガス処理

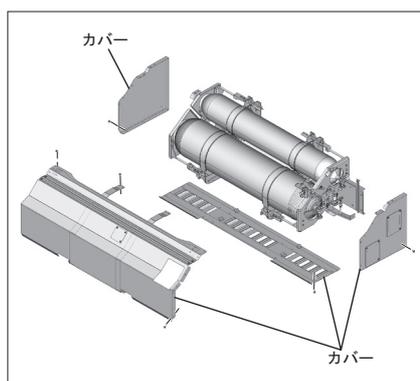
- ・配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。

エンジンを始動し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。

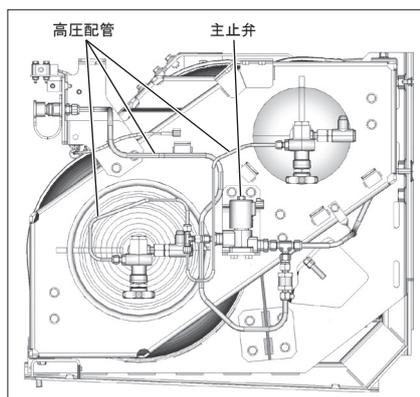
- ・配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計 (圧力計) 等で確認してください。
- ・再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・バッテリー端子を外し、安全を確保します。

2、CNG 容器の取り外し

※イラストは 91L/180L 2 本積みです。75L/150L 2 本積み、180L 1 本積みも同様の手順で取り外してください。



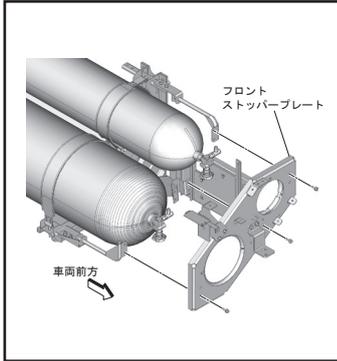
1. 充填ユニットカバー
 - ・充填ユニットカバーを取り外します。



2. 充填ユニット
 - ・インターロックスイッチのケーブルをシャシ側のハーネスから取り外します。
 - ・ケーブルを固定しているクリップを取り外します。
 - ・主止弁 (ガスカットバルブ) から各元弁間の高圧配管を取り外します。

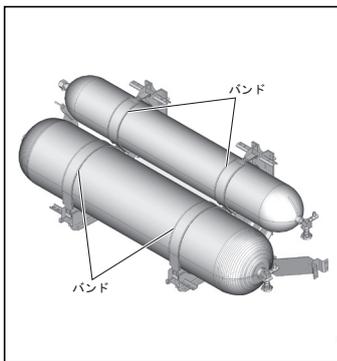
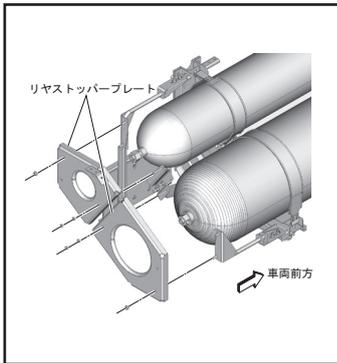
注意

配管内に残留ガスが残っている場合がありますので、継ぎ手は徐々に緩めてください。



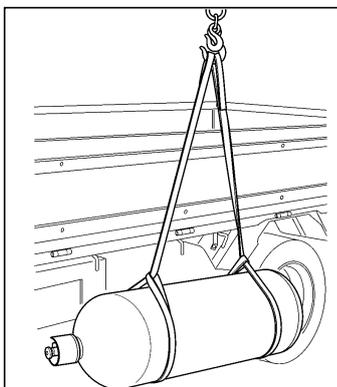
3. ストッパープレート

- ・ボルト、ナットを緩め、フロントとリヤのストッパープレートを取り外します。



4. ガス容器バンド

- ・ガス容器バンドナットを緩め、ガス容器バンドを取り外します。



5. ガス容器

- ・ガス容器をホイストまたは、チェーンブロック等を用いて吊り上げてフレームから外します。

注意

- ・ガス容器を取り外す際には、ガス容器の落下や、衝撃を与えないように、ホイストやチェーンブロック等を使用して取り外してください。
- ・ガス容器は水平に吊るすようにスリングロープで調整してください。
- ・容器元弁をぶつけないよう注意してください。

10) ギガ 21.0 以降（ガス容器フレームサイド搭載車）

ガス容器の脱着

ガス容器を車両から安全に取り外していただく手順を示します。

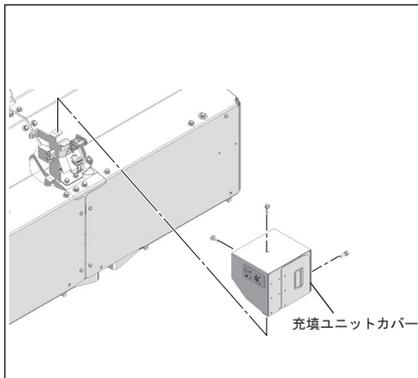
以下の作業は火気に留意し換気のよい場所で行ってください。

1、ガス容器の残ガス処理

- ・ 配管内の残留ガスをエンジンにて燃焼処理します。
エンジンを開始し、エンジンが止まるまでアイドリング状態にします。
- ・ 配管内の残留ガスがなくなったことを燃料計（圧力計）等で確認してください。
- ・ 再度エンジンをかけ、始動しないことを確認してください。
- ・ バッテリー端子を外し、安全を確保します。

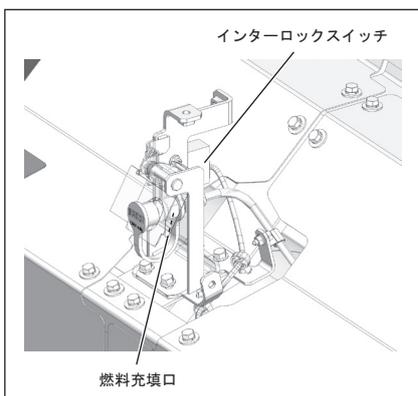
2、CNG 容器の取り外し

※イラストは 150L 2 本積みです。90L 2 本積み、150L 1 本積みも同様の手順で外してください。



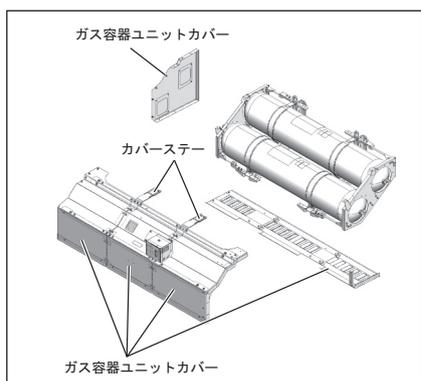
1. 充填ユニットカバー

- ・ 充填ユニットカバーを取り外します。



2. 充填ユニット

- ・ インターロックスイッチのケーブルをシャシ側のハーネスから取り外します。
- ・ ケーブルを固定しているクリップを取り外します。
- ・ 燃料充填口から高圧配管を取り外します。

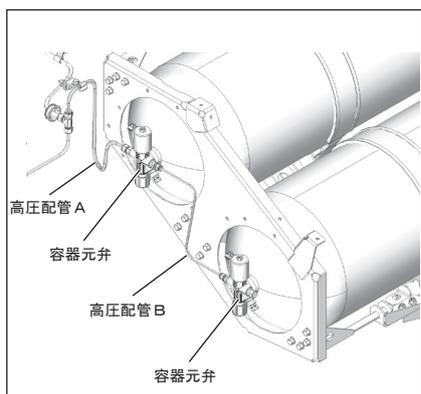


3. ガス容器ユニットカバー

- ・ガス容器ユニットのカバーを取り外します。

4. ガス容器ユニットカバーステー

- ・ガス容器ユニットのカバーステーを取り外します。

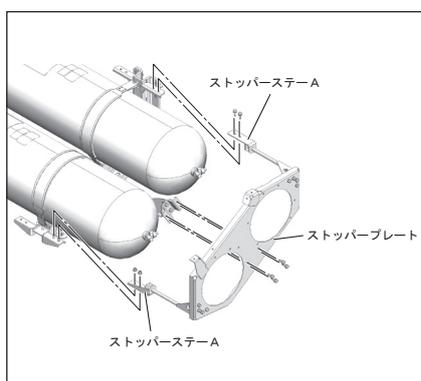


5. 容器元弁周辺の高圧配管

- ・容器元弁の手動弁が閉まっていることを確認してください。
- ・高圧配管A、Bを容器元弁から取り外します。

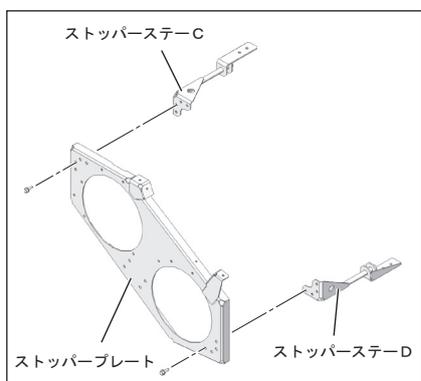
注意

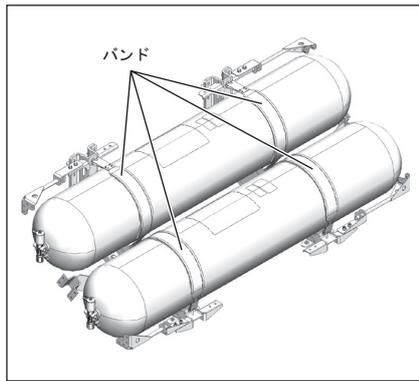
- ・配管内にガスが残留している可能性があるため、継手は徐々に緩めてください。



6. ストッププレートとストップパーステー

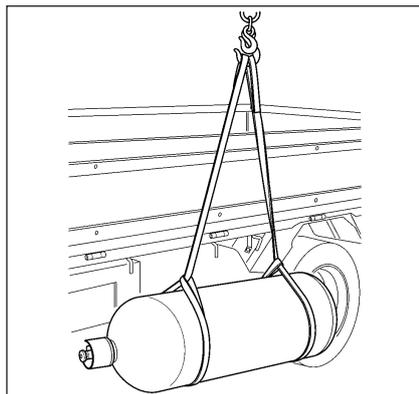
- ・ボルトナットを緩め、前後のストッププレートとストップパーステーを取り外します。





7. ガス容器固定バンド

- ・バンドのナットを緩め、ガス容器固定用バンドを取り外します。



8. ガス容器

- ・ガス容器をホイストまたは、チェーンブロック等を用いて吊り上げてフレームから外します。

注意

- ・ガス容器を取り外す際には、ガス容器の落下や、衝撃を与えないように、ホイストやチェーンブロック等を使用して取り外してください。
- ・ガス容器は水平に吊るすようにスリングロープで調整してください。
- ・容器元弁をぶつけないよう注意してください。

3. 取り外した容器の一時保管

- ・取り外した容器はくず化処理を依頼するまでの間、法規を厳守し適切に保管してください。
- ガス容器置き場を確保し、取り外した容器をくず化処理を依頼するまでの間、適切に保管してください。

4. ガス容器及び付属品のくず化処理について

- ・ガス容器等のくず化処理を専門業者（くず化処理受け入れ先）に依頼してください。
- ・ガス容器等のくず化処理には容器内の残留ガスを適切に処理する必要があるため、残留ガスの 燃焼処理または、放散処理設備を有する業者に依頼してください。
- ・ガス容器内の圧力が無い場合でも、内部には燃料が残留していますので専門業者による処理が必要です。直接くず化する事は絶対に行わないでください。

8. 関係法令

1) CNG容器の移動

高圧ガス保安法

(移動)

第二十三条 高圧ガスを移動するには、その容器について、経済産業省令で定める保安上必要な措置を講じなければならない。

二 車両(道路運送車両法(昭和二十六年法律第八十五号)第二条第一項に規定する道路運送車両をいう。)により高圧ガスを移動するには、その積載方法及び移動方法について経済産業省令で定める技術上の基準に従ってしなければならない。

(罰則)

第八十三条 次の各号の一に該当する者は、三十万円以下の罰金に処する。

二 第十二条第一項若しくは第二項、第十三条、第二十三条、第二十四条、第二十四条の三第一項若しくは第二項、第二十四条の五、第二十五条、第三十六条第一項、第五十六条第三項(同条第四項において準用する場合を含む。)、第五十六条の六(第五十六条の六の十五第二項及び第五十六条の九第二項において準用する場合を含む。)、第五十七条又は第六十四条の規定に違反した者

一般高圧ガス保安規則

(車両に固定した容器による移動に係る技術上の基準等)

第四十九条

車両に固定した容器(高圧ガスを燃料として使用する車両に固定した燃料装置用容器を除く。)により高圧ガスを移動する場合における法第二十三条第一項の経済産業省令で定める保安上必要な措置及び同条第二項の経済産業省令で定める技術上の基準は、次の各号に掲げるものとする。

十七 次に掲げる高圧ガスを移動するときは、甲種化学責任者免状、乙種化学責任者免状、丙種化学責任者免状、甲種機械責任者免状若しくは乙種機械責任者免状の交付を受けている者又は協会が行う高圧ガスの移動についての講習を受け、当該講習の検定に合格した者に当該高圧ガスの移動について監視させること。

イ 圧縮ガスのうち次に掲げるもの(ハに掲げるものを除く。)

(イ) 容積三百立方メートル以上の可燃性ガス及び酸素

(ロ) 容積百立方メートル以上の毒性ガス

ハ 特殊高圧ガス

十八 前号の移動監視者は、高圧ガスの移動を監視するときは、常に前号の免状又は講習を修了した旨を証する書面を携帯しなければならない。

十九 第十七号に掲げる高圧ガスを移動するときは、あらかじめ、当該高圧ガスの移動中充填容器等が危険な状態となった場合又は当該充填容器等に係る事故が発生した場合における次に掲げる措置を講じてすること。

イ 荷送人へ確実に連絡するための措置

ロ 事故等が発生した際に共同して対応するための組織又は荷送人若しくは移動経路の近辺に所在する第一種製造者、販売業者その他高圧ガスを取り扱う者から応援を受けるための措置

ハ その他災害の発生又は拡大の防止のために必要な措置

二十 第十七号に掲げる高圧ガスを移動する者は、次に掲げる措置を講じてすること。

イ 移動するときは、繁華街又は人ごみを避けること。ただし、著しく回り道となる場合その他やむを得ない場合には、この限りでない。

ロ 運搬の経路、交通事情、自然条件その他の条件から判断して次の各号のいずれかに該当して移動する場合は、交替して運転させるため、容器を固定した車両一台について運転者二人を充てること。

(イ) 一の運転者による連続運転時間(一回が連続十分以上で、かつ、合計が三十分以上の運転の中断をすることなく連続して運転する時間をいう。)が、四時間を超える場合

(ロ) 一の運転者による運転時間が、一日当たり九時間を超える場合

二十一 可燃性ガス、毒性ガス、特定不活性ガス又は酸素の高圧ガスを移動するときは、当該高圧ガスの名称、性状及び移動中の災害防止のために必要な注意事項を記載した書面を運転者に交付し、移動中携帯させ、これを遵守させること。

(その他の場合における移動に係る技術上の基準等)

第五十条

前条に規定する場合以外の場合における法第二十三条第一項の経済産業省令で定める保安上必要な措置及び同条第二項の経済産業省令で定める技術上の基準は、次に掲げるものとする。

一 充てん容器等を車両に積載して移動するとき(容器の内容積が二十五リットル以下である充てん容器等(毒性ガスに係るものを除く。))のみを積載した車両であつて、当該積載容器の内容積の合計が五十リットル以下である場合を除く。)は、当該車両の見やすい箇所に警戒標を掲げること。ただし、次に掲げるもののみを積載した車両にあつては、この限りでない。

イ 消防自動車、救急自動車、レスキュー車、警備車その他の緊急事態が発生した場合に使用する車両において、緊急時に使用するための充てん容器等

ロ 冷凍車、活魚運搬車等において移動中に消費を行うための充てん容器等

- ハ タイヤの加圧のために当該車両の装備品として積載する充てん容器等（フルオロカーボン、炭酸ガスその他の不活性ガスを充てんしたものに限る。）
- ニ 当該車両の装備品として積載する消火器
- 二 充てん容器等は、その温度（ガスの温度を計測できる充てん容器等にあつては、ガスの温度）を常に四十度以下に保つこと。
- 三 一般複合容器、圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器、圧縮水素自動車燃料装置用容器、国際圧縮水素自動車燃料装置用容器、圧縮水素二輪自動車燃料装置用容器、液化天然ガス自動車燃料装置用容器又は圧縮水素運送自動車用容器であつて当該容器の刻印等により示された年月から十五年を経過したもの（圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器、圧縮水素自動車燃料装置用容器又は圧縮水素運送自動車用容器にあつては、容器保安規則第八条第一項第十号の充填可能期限年月日（同令第三十七条第一項第二号の規定により刻印をした場合にあつては、当該刻印に示された年月日）を経過したもの、国際圧縮水素自動車燃料装置用容器又は圧縮水素二輪自動車燃料装置用容器にあつては、同号の充填可能期限年月を経過したもの）を高圧ガスの移動に使用しないこと（法第四十八条第五項の許可に付された条件に含まれる充填可能な期限を経過していないものである場合又は引取業者、フロン類回収業者及び解体業者が再資源化のために必要な最小限度の措置として当該移動を行う場合（一般複合容器及び圧縮水素運送自動車用容器を除く。）は、この限りでない。）。
- 四 国際相互承認圧縮水素自動車燃料装置用容器、国際相互承認天然ガス自動車燃料装置用容器（国際相互承認液化天然ガス自動車燃料装置用容器であつて、容器製造業者が国際相互承認天然ガス自動車燃料装置用容器の充填可能期限年月を定めないものを除く。）又は国際相互承認圧縮水素二輪自動車燃料装置用容器であつて当該容器を製造した月（その製造過程で行われた耐圧試験に合格した月をいう。）の前月から起算して十五年を経過したもの（国際相互承認天然ガス自動車燃料装置用容器にあつては国際相互承認天然ガス自動車燃料装置用容器の充填可能期限年月を経過したもの）を高圧ガスの移動に使用しないこと（法第四十八条第五項の許可に付された条件に含まれる充填可能な期限を経過していないものである場合又は引取業者、フロン類回収業者及び解体業者が再資源化のために必要な最小限度の措置として当該移動を行う場合は、この限りでない。）。
- 五 充てん容器等（内容積が五リットル以下のものを除く。）には、転落、転倒等による衝撃及びバルブの損傷を防止する措置を講じ、かつ、粗暴な取扱いをしないこと。六 次に掲げるものは、同一の車両に積載して移動しないこと。
- イ 充てん容器等と消防法（昭和二十三年法律第百八十六号）第二条第七項に規定する危険物（圧縮天然ガス又は不活性ガスの充てん容器等（内容積百二十リットル未満のものに限る。）と同法別表に掲げる第四類の危険物との場合及びアセチレン又は酸素の充てん容器等（内容積が百二十リットル未満のものに限る。）と別表に掲げる第四類の第三石油類又は第四石油類の危険物との場合を除く。）
- 七 可燃性ガスの充てん容器等と酸素の充てん容器等とを同一の車両に積載して移動するときは、これらの充てん容器等のバルブが相互に向き合わないようにすること。
- 九 可燃性ガス、特定不活性ガス、酸素又は三フッ化窒素の充てん容器等を車両に積載して移動するときは、消火設備並びに災害発生防止のための応急措置に必要な資材及び工具等を携行すること。ただし、容器の内容積が二十五リットル以下である充てん容器等のみを積載した車両であつて、当該積載容器の内容積の合計が五十リットル以下である場合にあつては、この限りでない。
- 十二 充てん容器等を車両に積載して移動する場合において、駐車するときは、当該充てん容器等の積み卸しを行うときを除き、第一種保安物件の近辺及び第二種保安物件が密集する地域を避けるとともに、交通量が少ない安全な場所を選び、かつ、移動監視者又は運転者は食事その他やむを得ない場合を除き、当該車両を離れないこと。ただし、容器の内容積が二十五リットル以下である充てん容器等（毒性ガスに係るものを除く。）のみを積載した車両であつて、当該積載容器の内容積の合計が五十リットル以下である場合にあつては、この限りでない。
- 十三 前条第一項第十七号に掲げる高圧ガスを移動するとき（当該ガスの充てん容器等を車両に積載して移動するときに限る。）は、同項第十七号から第二十号までの基準を準用する。この場合において、同項第二十号口中「容器を固定した車両」とあるのは「当該ガスの充てん容器等を積載した車両」と読み替えるものとする。
- 十四 前条第一項第二十一号に規定する高圧ガスを移動するとき（当該容器を車両に積載して移動するときに限る。）は、同号の基準を準用する。ただし、容器の内容積が二十五リットル以下である充てん容器等（毒性ガスに係るものを除き、高圧ガス移動時の注意事項を示したラベルが貼付されているものに限る。）のみを積載した車両であつて、当該積載容器の内容積の合計が五十リットル以下である場合にあつては、この限りでない。

例示基準 7 3. 可燃性ガス又は酸素の移動時に携行する消火設備並びに資材等

規則関係条項 第 4 9 条第 1 項第 1 4 号、第 5 0 条第 8 号

可燃性ガス又は酸素を移動するときに携行する消火設備並びに必要な資材及び工具等は、次の各号に定めるものとする。

これらの携行する用具、資材等は1月に1回以上点検し、常に正常な状態に維持するものとする。

1. 消火設備

1.1 車両に固定した容器により移動する場合に携行する消火設備は次の表に掲げる消火器とし、速やかに使用できる位置に取り付けたものであること。

ガスの区分	消 火 器 の 種 類		備 付 け 個 数
	消火薬剤の種類	能 力 単 位	
可燃性ガス	粉末消火剤	B-10以上	車両の左右にそれぞれ1個以上
酸 素	粉末消火剤	B-8以上	車両の左右にそれぞれ1個以上

備考 能力単位は、「消火器の技術上の規格を定める省令」（昭和39年自治省令第27号）に基づき定められたものをいう。（以下同じ。）

1.2 充てん容器等を車両に積載して移動する場合に携行する消火設備は、次の表に掲げる消火器とし、速やかに使用できる位置に取り付けたものであること。

移動するガス量による区分	消 火 器 の 種 類		備 付 け 個 数
	消火薬剤の種類	能 力 単 位	
圧縮ガス100m ³ 又は液化ガス1,000kgを超える場合	粉末消火剤	B-10以上	2個以上
圧縮ガス15m ³ を超え100m ³ 以下又は液化ガス150kgを超え1,000kg以下の場合	粉末消火剤	B-10以上	1個以上
圧縮ガス15m ³ 又は液化ガス150kg以下の場合	粉末消火剤	B-3以上	1個以上

備考 一つの消火器の消火能力が所定の能力単位に満たない場合にあっては、追加して取り付ける他の消火器との合算能力が所定の能力単位に相当した能力以上であればその所定の能力単位の消火器を取り付けたものとみなすことができる。

2. 資材及び工具等

資材及び工具等は次の表に掲げるものとする。

品 名	仕 様	備 考
赤 旗		
赤色合図灯又は懐中電灯	車両備付け品でよい。	
メ ガ ホ ン		
ロ ー プ	長さ15m以上のもの2本以上	
漏 え い 検 知 剤		
車 輪 止 め	2個以上	
容器バルブ開閉用ハンドル	移動する容器に適合したもの	車両に固定した容器及び容器にバルブ開閉用ハンドルが装着されている場合を除く。
容器バルブグランドスパナ又はモンキースパナー	移動する容器に適合したもの	車両に固定した容器の場合を除く。
革 手 袋		

例示基準 7 5. 移動中の災害の発生又は拡大の防止のために必要な措置

規則関係条項 第 4 9 条第 1 項第 1 9 号ハ、第 5 0 条第 1 2 号

可燃性ガス、酸素及び毒性ガスの移動中、災害の発生又は拡大の防止のために必要な措置は、次の各号に掲げる事項について講ずるものとする。

1. 出発前に車両に固定した容器又は積載した容器、附属品等及び保護具、資材、薬剤、工具等の携行品の整備並びにガス漏えいの有無の確認
2. 移動中の事故が発生した場合は、次の事項
 - 2.1 ガスの漏えいがあった場合は、その箇所の確認及び修理
 - 2.2 ガスの漏えい箇所の修理ができなかった場合
 - (1) 状況に応じ安全な場所に移動
 - (2) 付近の火気の管理
 - (3) 着火したときは、容器破裂等の危険のない場合は消火
 - (4) 毒性ガスにあっては漏えいしたガスの除害
 - (5) 付近の人に対する退避及び通行人に対する交通遮断の指示
 - (6) 援助を依頼する相手に対する連絡
 - (7) 状況に応じ安全な場所へ退避

例示基準76. 充てん容器等の転落、転倒等を防止する措置（移動）

規則関係条項 第50条第4号

充てん容器等の移動に係る転落、転倒等による衝撃及びバルブの損傷を防止する措置は、次の各号の基準によるものとする。

1. 充てん容器等を車両に積載し、若しくは車両から荷卸しし、又は地盤面上を移動させる場合は、次の各号の基準により行うものとする。
 - 1.1 充てん容器等を車両に積載し、又は車両から荷卸しするときは、ゴム製マットその他衝撃を緩和するものの上で行うこと等により、当該充てん容器等が衝撃を受けないような措置を講ずること。
 - 1.2 充てん容器等の胴部と車両との間に布製マットをはさむこと等により、摩擦を防止し、かつ、当該充てん容器等にきず、へこみ等が生じないような措置を講ずること。
 - 1.3 プロテクターのない容器にあつては、キャップを施して行うこと。
 - 1.4 地盤面上を手により移動するときは、充てん容器等の胴部が地盤面に接しないようにして行うこと。
2. 充てん容器等を車両に積載して移動する場合は、次の各号の基準により行うものとする。
 - 2.1 車両の最大積載量を超えて積載しないこと。
 - 2.2 充てん容器等の積載は、次の方法により行うこと。
 - (1) 圧縮ガスの充てん容器等は、原則として横積みとすること。
 - (2) 充てん容器等は、荷くずれ、転落、転倒、車両の追突等による衝撃及びバルブの損傷等を防止するため、車両の荷台の前方に寄せ、ロープ、ワイアロープ、荷締め器、ネット等（以下「ロープ等」という。）を使用して確実に緊縛し、かつ、当該充てん容器等の後面と車両の後バンパの後面（後バンパのない場合には車両の後面とする。以下同じ。）との間に約30cm以上の水平距離を保持するように積載すること。ただし、次に掲げる場合のいずれ1つの措置を講じた場合は、この限りでない。
 - イ. 充てん容器等をロープ等により緊縛した場合であつて、車両の後部に厚さ5mm以上、幅100mm以上のバンパ（SS400を使用したものであること。以下同じ。）を設けた場合
 - ロ. 車両の側板の高さが積載した充てん容器等の高さの2/3以上となる場合（充てん容器等を立積みする場合であつて、側板の上部に補助枠又は補助板を設けた場合を含み、充てん容器等を2段以上積み重ねた場合にあつては、その最上段のもの高さの2/3以上の高さとなる場合とする。以下同じ。）であつて、木枠、角材等を使用して充てん容器等を確実に固定することができ、かつ、当該充てん容器等の後面と車両の後バンパの後面との水平距離が約30cm以上である場合
 - ハ. 車両の側板の高さが積載した充てん容器等の高さの2/3以上となる場合であつて、木枠、角材等を使用して充てん容器等を確実に固定することができ、かつ、車両の後部に厚さ5mm以上、幅100mm以上のバンパを設けた場合
 - ニ. 充てん容器等をロープ等により緊縛した場合又は車両の側板の高さが積載した充てん容器等の高さの2/3以上となる場合であつて、積載した充てん容器等の後面と車両の後部の側板との間に厚さ100mm以上の緩衝材（自動車用タイヤ、毛布、フェルト、シート等）を挿入し、確実に固定することができる場合
3. 車両に積載したときは、当該車両の側板は正常な状態に閉じた上確実に止金をかけること。

2) CNG容器の残ガス処理（廃棄）

高圧ガス保安法

（廃棄）

第二十五条 経済産業省令で定める高圧ガスの廃棄は、廃棄の場所、数量その他廃棄の方法について経済産業省令で定める技術上の基準に従ってしなければならない。

（罰則）

第八十三条 次の各号の一に該当する者は、三十万円以下の罰金に処する。

- 二 第十二条第一項若しくは第二項、第十三条、第二十三条、第二十四条、第二十四条の三第一項若しくは第二項、第二十四条の五、第二十五条、第三十六条第一項、第五十六条第三項（同条第四項において準用する場合を含む。）、第五十六条の六（第五十六条の六の十五第二項及び第五十六条の九第二項において準用する場合を含む。）、第五十七条又は第六十四条の規定に違反した者

一般高圧ガス保安規則

（用語の定義）

第二条 この規則において次の各号に掲げる用語の意義は、それぞれ当該各号に定めるところによる。

- 十 充てん容器 現に高圧ガス（高圧ガスが充てんされた後に当該ガスの質量が充てん時における質量の二分の一以上減少していないものに限る。）を充てんしてある容器
- 十一 残ガス容器 現に高圧ガスを充てんしてある容器であつて、充てん容器以外のもの

（廃棄に係る技術上の基準に従うべき高圧ガスの指定）

第六十一条 法第二十五条 の経済産業省令で定める高圧ガスは、可燃性ガス、毒性ガス、特定不活性ガス及び酸素とする。

（廃棄に係る技術上の基準）

第六十二条 法第二十五条 の経済産業省令で定める技術上の基準は、次の各号に掲げるものとする。

- 一 廃棄は、容器とともに行わないこと。
- 二 可燃性ガス又は特定不活性ガスの廃棄は、火気を取り扱う場所又は引火性若しくは発火性の物をたい積した場所及びその付近を避け、かつ、大気中に放出して廃棄するときは、通風の良い場所で少量ずつ放出すること。
- 四 可燃性ガス、毒性ガス又は特定不活性ガスを継続かつ反復して廃棄するときは、当該ガスの滞留を検知するための措置を講じてすること。
- 六 廃棄した後は、バルブを閉じ、容器の転倒及びバルブの損傷を防止する措置を講ずること。
- 七 充てん容器等のバルブは、静かに開閉すること。
- 八 充てん容器等、バルブ又は配管を加熱するときは、次に掲げるいずれかの方法により行うこと。
 - イ 熱湿布を使用すること。
 - ロ 温度四十度以下の温湯その他の液体（可燃性のもの及び充てん容器等、バルブ又は充てん用枝管に有害な影響を及ぼすおそれのあるものを除く。）を使用すること。
 - ハ 空気調和設備（空気の温度を四十度以下に調節する自動制御装置を設けたものであつて、火気で直接空気を加熱する構造のもの及び可燃性ガスを冷媒とするもの以外のものに限る。）を使用すること。

（危険のおそれのない場合等の特則）

第九十九条 第六条から第八条の二まで、第十一条から第十三条まで、第十八条、第二十二條、第二十三条、第二十六条、第四十条、第四十五条の三、第四十九条から第五十二条まで、第五十五条、第六十条及び第六十二条に規定する基準並びに試験研究のために製造設備を使用する試験研究機関に係る第六十四条の規定による保安統括者の選任及び第六十六条の規定による保安係員の選任の基準については、経済産業大臣が高圧ガスの種類、周囲の状況その他の関係により危険のおそれがないと認めた場合に限り、当該規定にかかわらず、経済産業大臣がその程度に応じて認めたものによるものとする。

例示基準 80. 廃棄の基準

規則関係条項 第62条

1. 可燃性ガスを廃棄する場合は、できるだけ他の容器等に移し替えた後に行い、次の各号の基準によるものとする。
 - 1.1 ドレン切り操作時にやむを得ず少量放出される場合を除き、液状のまま放出しないこと。
 - 1.2 容器等から廃棄する場合は、火気を取り扱う場所又は引火性若しくは発火性の物をたい積した場所及びその周囲8m以内を避け、通風良好な場所で行い、かつ、付近の保安物件に爆発下限界の1/4を超える濃度のガスが到達するおそれのないように少量ずつ行うこと。

例示基準 8 1. 廃棄するときガスの滞留を検知するための措置

規則関係条項 第 6 2 条第 4 号

可燃性ガス又毒性ガスを継続かつ反復して廃棄するとき、当該ガスの滞留を検知するための措置は、次の各号の基準に従って行うものとする。

1. ガス検知は、次の方法のいずれかによる。
 - 1.1 ガス検知管による方法
 - 1.2 ガス検知器による方法
2. ガス検知をする場所は、次のとおりとする。
 - 2.1 廃棄する場所が屋内である場合
その屋内のガスの滞留しやすい箇所及びその建物の周囲 2 m 以内の範囲内の建物の内部からガスが流出しやすい場所
 - 2.2 廃棄する場所が屋外である場合
その場所の周囲 8 m 以内の範囲内の建物、障壁等の付近であってガスの滞留しやすい場所（ベントスタックによるものにあっては高さ、ガス比重、風向き等に応じて検地する場所を選定する。）
3. ガスを検知する時期
定置式でない検知器を使用する場合は、廃棄を継続かつ反復して行う期間、廃棄の量、風向等に応じてガスの検知をすること。

3) 容器置場

高压ガス保安法

(貯蔵)

第十五条 高压ガスの貯蔵は、経済産業省令で定める技術上の基準に従ってしなければならない。ただし、第一種製造者が第五条第一項の許可を受けたところから従って貯蔵する高压ガス若しくは液化石油ガス法第六条の液化石油ガス販売事業者が液化石油ガス法第二条第四項の供給設備若しくは液化石油ガス法第三条第二項第三号の貯蔵施設において貯蔵する液化石油ガス法第二条第一項の液化石油ガス又は経済産業省令で定める容積以下の高压ガスについては、この限りでない。

2 都道府県知事は、次条第一項又は第十七条の二第一項に規定する貯蔵所の所有者又は占有者が当該貯蔵所においてする高压ガスの貯蔵が前項の技術上の基準に適合していないと認めるときは、その者に対し、その技術上の基準に従って高压ガスを貯蔵すべきことを命ずることができる。

(貯蔵所)

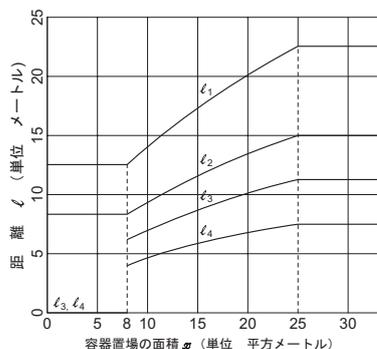
第十六条 容積三百立方メートル（当該ガスが政令で定めるガスの種類に該当するものである場合にあつては、当該政令で定めるガスの種類ごとに三百立方メートルを超える政令で定める値）以上の高压ガスを貯蔵するときは、あらかじめ都道府県知事の許可を受けて設置する貯蔵所（以下「第一種貯蔵所」という。）においてしなければならない。ただし、第一種製造者が第五条第一項の許可を受けたところから従って高压ガスを貯蔵するとき、又は液化石油ガス法第六条の液化石油ガス販売事業者が液化石油ガス法第二条第四項の供給設備若しくは液化石油ガス法第三条第二項第三号の貯蔵施設において液化石油ガス法第二条第一項の液化石油ガスを貯蔵するときは、この限りでない。

一般高压ガス保安規則

(用語の定義)

第二条 この規則において次の各号に掲げる用語の意義は、それぞれ当該各号に定めるところによる。

二十一 第一種置場距離 次の図における容器置場の面積（単位 平方メートル）に対応する距離（単位メートル）であつて、 l_1 によつて表されるもの



備考 1 x は、容器置場の面積（単位 平方メートル）を表すものとする。

2 l_1 、 l_2 、 l_3 及び l_4 と x との関係は、それぞれ次の表のとおりとする。

l \ x	$0 \leq x < 8$	$8 \leq x < 25$	$25 \leq x$
l_1	$9\sqrt{2}$	$4.5\sqrt{x}$	22.5
l_2	$6\sqrt{2}$	$3\sqrt{x}$	15
l_3	0	$2.25\sqrt{x}$	11.25
l_4	0	$1.5\sqrt{x}$	7.5

二十二 第二種置場距離 前号の図における容器置場の面積（単位 平方メートル）に対応する距離（単位メートル）であつて、 l_2 によつて表されるもの

(定置式製造設備に係る技術上の基準)

第六条 製造設備が定置式製造設備（コールド・エバポレータ、圧縮天然ガススタンド、液化天然ガススタンド及び特定圧縮水素スタンドを除く。）である製造施設における法第八条第一号の経済産業省令で定める技術上の基準は、次の各号に掲げるものとする。ただし、経済産業大臣がこれと同等の安全性を有するものと認めた措置を講じている場合は、この限りでなく、また、製造設備の冷却の用に供する冷凍設備にあつては、冷凍保安規則に規定する技術上の基準によることができる。

四十二 容器置場並びに充てん容器及び残ガス容器（以下「充てん容器等」という。）は、次に掲げる基準に適合すること。

イ 容器置場は、明示され、かつ、その外部から見やすいように警戒標を掲げたものであること。

ハ 容器置場（貯蔵設備であるものを除く。）であつて、次の表に掲げるもの以外のものは、その外面から、第一種保安物件に対し第一種置場距離以上の距離を、第二種保安物件に対し第二種置場距離以上の距離を有すること。

容器置場の区分	容器置場の外面から最も近い第一種保安物件までの距離	容器置場の外面から最も近い第二種保安物件までの距離
容器置場		
(イ) ((ハ)に掲げるものを除く。)	1 ₁ 以上	1 ₄ 以上 1 ₂ 未満
(ロ) ((ハ)に掲げるものを除く。)	1 ₃ 以上 1 ₁ 未満	1 ₄ 以上
(ハ) 面積が二十五平方メートル未満の容器置場であつて、可燃性ガス及び毒性ガス以外のガスのみのもの		
(1)	1 ₁ 未満	1 ₂ 以上
(2)	1 ₁ 以上	1 ₂ 未満
(3)	1 ₁ 未満	1 ₂ 未満
備考	1 ₁ 、1 ₂ 、1 ₃ 及び1 ₄ は、それぞれ第二条第一項第二十一号に規定する1 ₁ 、1 ₂ 、1 ₃ 及び1 ₄ を表すものとする。	

- ニ ハの表に掲げる容器置場(イ)及び(ロ)には、第一種置場距離内にある第一種保安物件又は第二種置場距離内にある第二種保安物件に対し厚さ十二センチメートル以上の鉄筋コンクリート造り又はこれと同等以上の強度を有する構造の障壁を設けること。
- ホ 充てん容器等(断熱材で被覆してあるものを除く。)に係る容器置場(可燃性ガス及び酸素のものに限る。)には、直射日光を遮るための措置(当該ガスが漏えいし、爆発したときに発生する爆風が上方向に解放されることを妨げないものに限る。)を講ずること。ただし、充てん容器をシリンダーキャビネットに収納した場合は、この限りでない。
- へ 可燃性ガス及び特定不活性ガスの容器置場は、当該ガスが漏えいしたとき滞留しないような構造とすること。
- ヌ 可燃性ガス、特定不活性ガス、酸素及び三フッ化窒素の容器置場には、その規模に応じ、適切な消火設備を適切な箇所に設けること。

2 製造設備が定置式製造設備(コールド・エバポレータ、圧縮天然ガススタンド、液化天然ガススタンド及び特定圧縮水素スタンドを除く。)である製造施設における法第八条第二号の経済産業省令で定める技術上の基準は、次の各号に掲げるものとする。ただし、経済産業大臣がこれと同等の安全性を有するものと認めた措置を講じている場合は、この限りではない。

- 八 容器置場及び充てん容器等は、次に掲げる基準に適合すること。
 - イ 充てん容器等は、充てん容器及び残ガス容器にそれぞれ区分して容器置場に置くこと。
 - ロ 可燃性ガス、毒性ガス、特定不活性ガス及び酸素の充てん容器等は、それぞれ区分して容器置場に置くこと。
 - ハ 容器置場には、計量器等作業に必要な物以外の物を置かないこと。
 - ニ 容器置場(不活性ガス(特定不活性ガスを除く。)及び空気のものを除く。)の周囲二メートル以内においては、火気の使用を禁じ、かつ、引火性又は発火性の物を置かないこと。ただし、容器と火気又は引火性若しくは発火性の物の間を有効に遮る措置を講じた場合は、この限りでない。
 - ホ 充てん容器等(圧縮水素運送自動車用容器を除く。)は、常に温度四十度(容器保安規則第二条第三号に掲げる超低温容器(以下「超低温容器」という。)又は同条第四号に掲げる低温容器(以下「低温容器」という。)にあつては、容器内のガスの常用の温度のうち最高のもの。以下第四十条第一項第四号ハ、第四十九条第一項第五号、第五十条第二号及び第六十条第七号において同じ。)以下に保つこと。
 - ト 充てん容器等(内容積が五リットル以下のものを除く。)には、転落、転倒等による衝撃及びバルブの損傷を防止する措置を講じ、かつ、粗暴な取扱いをしないこと。
 - チ 可燃性ガスの容器置場には、携帯電燈以外の燈火を携えて立ち入らないこと。

(貯蔵の方法に係る技術上の基準)

第十八条 法第十五条第一項の経済産業省令で定める技術上の基準は、次の各号に掲げるものとする。

- 二 容器(高压ガスを燃料として使用する車両に固定した燃料装置用容器を除く。)により貯蔵する場合にあつては、次に掲げる基準に適合すること。
 - イ 可燃性ガス又は毒性ガスの充填容器等により貯蔵する場合は、通風の良い場所とすること。
 - ロ 第六条第二項第八号の基準に適合すること。ただし、第一種貯蔵所及び第二種貯蔵所以外の場所で充てん容器等により特定不活性ガスを貯蔵する場合には、同号ロ及びニの基準に適合することを要しない。
 - ホ 貯蔵は、船、車両若しくは鉄道車両に固定し、又は積載した容器(消火の用に供する不活性ガス及び消防自動車、救急自動車、救助工作車その他緊急事態が発生した場合に使用する車両に搭載した緊急時に使用する高压ガスを充てんしてあるものを除く。)によりしないこと。ただし、法第十六条第一項の許可を受け、又は法第十七条の二第一項の届出を行つたところに従つて貯蔵するときは、この限りでない。
 - へ 一般複合容器又は圧縮水素運送自動車用容器であつて当該容器の刻印等において示された年月から十五年を経過したもの(圧縮水素運送自動車用容器にあつては、容器保安規則第八条第一項第十号の充填可能期限年月日を経過したもの)を高压ガスの貯蔵に使用しないこと(法第四十八条第五項の許可に付された条件に含まれる充填可能な期限を経過していないものである場合は、この限りでない)。

三 高压ガスを燃料として使用する車両に固定した燃料装置用容器により貯蔵する場合にあつては、次に掲げる基準に適合すること。

イ 液化天然ガス自動車燃料装置用容器及び国際相互承認液化天然ガス自動車燃料装置用容器により貯蔵する場合にあつては、通風の良い場所であること。

ロ 圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器、圧縮水素自動車燃料装置用容器、国際圧縮水素自動車燃料装置用容器、圧縮水素二輪自動車燃料装置用容器又は液化天然ガス自動車燃料装置用容器であつて当該容器の刻印等において示された容器保安規則第八条第一項第十号の充填可能期限年月日（同令第三十七条第一項第二号の規定により刻印をした場合にあつては、当該刻印に示された年月日）を経過したもの（国際圧縮水素自動車燃料装置用容器又は圧縮水素二輪自動車燃料装置用容器にあつては、同号の充填可能期限年月を経過したもの）を高压ガスの貯蔵に使用しないこと（法第四十八条第五項の許可に付された条件に含まれる充填可能な期限を経過していないものである場合又は使用済自動車の再資源化等に関する法律（平成十四年法律第八十七号）第二条第十一項に規定する引取業者（以下単に「引取業者」という。）、同条第十二項に規定するフロン類回収業者（以下単に「フロン類回収業者」という。）及び同条第十三項に規定する解体業者（以下単に「解体業者」という。）が同条第九項に規定する再資源化（以下単に「再資源化」という。）のために必要な最小限度の措置として当該貯蔵を行う場合は、この限りでない。）。

ハ 国際相互承認圧縮水素自動車燃料装置用容器、国際相互承認天然ガス自動車燃料装置用容器（国際相互承認液化天然ガス自動車燃料装置用容器であつて、容器製造業者が国際相互承認天然ガス自動車燃料装置用容器の充填可能期限年月を定めないものを除く。）又は国際相互承認圧縮水素二輪自動車燃料装置用容器であつて当該容器を製造した月（その製造過程で行われた耐圧試験に合格した月をいう。）の前月から十五年を経過したもの（国際相互承認天然ガス自動車燃料装置用容器にあつては国際相互承認天然ガス自動車燃料装置用容器の充填可能期限年月を経過したもの）を高压ガスの貯蔵に使用しないこと（法第四十八条第五項の許可に付された条件に含まれる充填可能な期限を経過していないものである場合又は引取業者、フロン類回収業者及び解体業者が再資源化のために必要な最小限度の措置として当該貯蔵を行う場合は、この限りでない。）。

（容器により貯蔵する場合の技術上の基準）

第二十三条 容器により貯蔵する第一種貯蔵所における法第十六条第二項の経済産業省令で定める技術上の基準は、次の各号に掲げるものとする。ただし、第一種製造者のうち移動式圧縮水素スタンドにより貯蔵する場合又は第二種製造者のうち処理能力が三十立方メートル以上である者が圧縮水素スタンド若しくは移動式圧縮水素スタンドにより貯蔵する場合にあつては、次項各号に掲げる基準を適用する。

三 容器が配管により接続されていないものにあつては、第六条第一項第四十二号の基準に適合すること。

4) CNG容器のくず化

高圧ガス保安法

(くず化その他の処分)

第五十六条

- 3 容器の所有者は、容器再検査に合格しなかつた容器について三月以内に第五十四条第二項の規定による刻印等がされなかつたときは、遅滞なく、これをくず化し、その他容器として使用することができないように処分しなければならない。
- 4 前三項の規定は、附属品検査又は附属品再検査に合格しなかつた附属品について準用する。この場合において、第一項及び第二項中「これに」とあるのは「その附属品が装置される容器に」と、「第四十四条第四項」とあるのは「第四十九条の二第四項」と、前項中「について三月以内に第五十四条第二項の規定による刻印等がされなかつたとき」とあるのは「について」と読み替えるものとする。
- 5 容器又は附属品の廃棄をする者は、くず化し、その他容器又は附属品として使用することができないように処分しなければならない。

(罰則)

第八十三条 次の各号の一に該当する者は、三十万円以下の罰金に処する。

- 二 第十二条第一項若しくは第二項、第十三条、第二十三条、第二十四条、第二十四条の三第一項若しくは第二項、第二十四条の五、第二十五条、第三十六条第一項、第五十六条第三項（同条第四項において準用する場合を含む。）、第五十六条の六（第五十六条の六の十五第二項及び第五十六条の九第二項において準用する場合を含む。）、第五十七条又は第六十四条の規定に違反した者

高圧ガス保安法第56条関係 基本通達

くず化その他の処分とは、例えば、容器を二つに切断する等、その後加工しても一度くず化された容器であることが容易に確認できるような処置を施すことをいい、単に容器に小さな穴をあける等その穴を埋めた場合、一度くず化された容器であることが容易に確認できず、再び容器として使用されるおそれのあるような処置を施すことは含まれない。

液化石油ガスの容器のくず化方法については、刻印の個所及び容器の底部に直径5mm以上の穴をそれぞれ3箇所ずつドリル等であけ、又は機械的方法で相対する胴部が接する程度に押しつぶす方法でも差し支えない。可燃性ガスの容器をくず化するときは、内部の可燃性ガスを完全に水等で放出してから実施することが望ましい。

参考

液化石油ガス容器くず化の解説

1. 通商産業省化学工業局保安課長通達(昭和 45 年 4 月 15 日)

「LP ガス容器のくず化設備の基準」

「LP ガス容器くず化方法の基準」

2 検査設備当一覧 減圧調整器等

○液化石油ガス容器のくず化について

(昭和 45 年 4 月 15 日)

通商産業省化学工業局保安課長から高圧ガス担当部長宛

液化石油ガス容器のくず化を確実にしない、かつ、くず化の過程における災害事故を防止するため、別添 1 の「液化石油ガス容器くず化設備の基準」および別添 2 の「液化石油ガス容器くず化方法の基準」を作成したので、これにより関係者を指導して下さい。

また、自動車燃料用液化石油ガス容器に対する整備工場等における取扱いについて別添 3 の「自動車の所有者、修理工場、整備工場等における燃料用液化石油ガス容器くず化の基準」を作成し、別紙〔省略〕のとおり運輸省自動車局整備課長に指導方を依頼しましたので、各都道府県および通商産業局においてもこれに基づき関係者を指導して下さい。

別添 1

液化石油ガス容器くず化設備の基準

1. くず化するために受入れた容器(以下単に「容器」という。)を保管するため、液化石油ガス保安規則第 9 条第 1 項 25 号イからへまでの基準に適合する容器置場を所有し、または占有すること。
2. 容器内の残ガスを回収するため次の設備を設置すること。
 - (1) 圧縮機(冷却装置を併設したもの)およびポンプ
 - (2) 固定貯槽(内容積 1 m³以上のもので液面計および 20ha/cm³以下で作動する安全弁が設置されたもの)
3. 残ガスを放出するため、火気を使用する建築物から 8m 以上の距離を保有し、かつ、地上から 5m 以上の高さを有するガス放出管を設置すること。
4. バルブを取りはずすための装置(容器固定台)および器具類(スパナ、ハンドル)を有すること。
5. 残ガスを置換するため、ガス放出管に連結した容器内への給水装置を有すること。この場合 1 日の最大排水量の 3 倍以上の容量をもつ排水処理槽を併設すること。
6. 残ガスを回収、放出または置換する作業場は、次の基準に適合すること。
 - (1) 通風の良好な場所に設置されていること。
 - (2) その周凶には燃焼しやすい物をおかないこと。
 - (3) 火気を使用する建築物から 8m(ガスの流動を防止する不燃性の扉等によって建築物を保護した場合は 3m)以上の距離を保有していること。
7. 残ガスを放出した容器を保管するための場所を占有すること。この場所は、1 の容器置場と明確

に区分されたものであること。

8. 容器をくず化するため次の(1)または(2)の設備のうちいずれかを有すること。

(1)プレス(容器の胴部を圧着できるもの)

(2)切断機(容器の胴部を円周方向に2箇所以上に切断できるもの)

別添2

液化石油ガス容器くず化方法の基準

1. くず化するために受入れた容器(以下単に「容器」という)は、くず化またはそのための残ガスの排除の作業をする場合を除き、容器置場に置くこと。この場合、液化石油ガス保安規則第9条第1項第25号チからヲまでの基準に適合すること。

2. 容器は、くず化する前に、次の順序および方法により残ガスを排除すること。

(1)残ガスが液状である場合は、(イ)により、気状である場合は、(ロ)により、残ガスを回収すること。

(イ)液状のガスが残留していると認められる場合

(i)容器を転倒させ、ポンプで液状のガスを固定貯槽に回収する。この場合、固定貯槽内の液面が貯槽の容量の90%をこえないこと。

(ii) i)により液状のガスを回収した容器の残ガスを容器内が大気圧以下になるまで圧縮機で回収する。この場合、ガスは、圧縮機を出てから固定貯槽に回収するまでに液化させ、かつ、その液面が貯槽の容量の90%をこえないこと。

(ロ)気状のガスのみが残留していると認められる場合(イ)の(ii)と同じ処理を行なう。

(2)バルブを取りはずすこと。

(3)(1)により残ガスを回収した容器をガス放出管に連結した上で水を充満させることにより、残ガスを放出すること。

3. 残ガスを排除した容器は、くず化するまでの間、残ガスを排除していない容器と混同しないように明確に区分して容器置場に置くこと。

4. 残ガスを放出した容器を、プレスまたは切断機によりくず化すること。くず化は、容器の胴部が扇平になるまでプレスするかまたは2箇所以上になるまで切断するものとする。

5. くず化した容器に係る容器証明書は、高压ガス取締法第55条の規定に基づき返納すること。

別添3

自動車の所有者、修理工場、整備工場等における燃料用液化石油ガス容器くず化の基準

1. 固定式燃料用液化石油ガス容器(以下単に「容器」という。)の車体からの取りはずしおよびくず化またはこれらに伴う取り扱いは、次の各号の1に該当する者が直接またはその者の実地の監督の下においてでなければ、行なってはならない。

(1)高压ガス作業主任者免状の交付を受けている者

(2)高压ガス販売主任者免状の交付を受けている者

(3)液化石油ガス保安規則第76条または一般高压ガス保安規則第79条各号の1に該当する者

(4)道路運送車両法第 85 条の規定に基づく検査主任者または同法第 94 条の 4 の規定に基づく自動車検査員

(5)陸運局長の指定する者の行なう LP ガス自動車に関する講習を終了した者

2. 容器のくず化またはこれに伴う取り扱い(車体からの取りはずしを除く。)は、別添 1「液化石油ガス容器くず化設備の基準」による設備を有する事業所でなければ、行ってはならない。

3. 容器のくず化の作業は、別添 2「液化石油ガス容器くず化方法の基準」により行なうこと。

4. 容器を廃棄しようとするときは、自ら容器のくず化をする場合を除き、次の基準および方法により、くず化を依頼すること。

(1)1 の各号の 1 に該当する者を選任し、その者が直接またはその者の実地の監督の下において、容器を車体から取りはずすこと。この場合、取りはずしは、容器に装備されているバルブを確実に閉じたのちに行なうこと。

(2)取りはずした容器は、容器置場に置くこと。この容器置場は、次に定める基準に適合すること。

(イ)その範囲を明示し、かつ外部の者の立入を禁ずること。

(ロ)不燃性または難燃性の材料を使用した軽量の屋根を設けること。

(ハ)ガスが漏えいしたとき滞留しないような構造とすること。

(ニ)消火設備を設けること。

(ホ)容器置場の周囲 2m 以内には火気または引火性もしくは発火性の物を置かないこと。ただし、容器置場に厚さ 9cm 以上の鉄筋コンクリート造りまたはこれと同等以上の強度を有する構造の障壁を設けた場合は、この限りでない。

(3)容器は、容器証明書を添えて「液化石油ガス容器くず化設備の基準」による設備を有する事務所にくず化を依頼すること。

9. 容器の残ガス処理及びくず化処理対応事業者の例

・CNG容器の受け取り条件(※)

[廃棄処理希望者が、容器を車両から取り外すケース]

①CNG容器の廃棄処理希望者が、CNG容器を車両から取り外し、残ガス容器単体で処理事業者に持ち込む。

②処理事業者が、CNG容器の廃棄処理希望者が車両から取り外したCNG残ガス容器を回収に出向く。

[処理事業者が、容器を車両から取り外すケース]

③処理事業者が出向き、車両からCNG残ガス容器を取り外して回収する。

④CNG容器の廃棄処理希望者が、車両ごとCNG残ガス容器を持ち込む。(車両の解体処理含む)

⑤CNG容器の廃棄処理希望者が、車両ごとCNG残ガス容器を持ち込む。車両は、廃棄処理希望者が持ち帰る。

⑥処理事業者がCNG容器の廃棄処理希望者の所へ出向き、車両ごとCNG残ガス容器を回収する。

No.	事業者名称	住所				連絡先 TEL/FAX	CNG容器の 受け取り条件 (※)	対象地区 (左記条件②～⑥)
		〒	都道府県	区・市・郡	町名・丁目・番地・号			
1	日北酸業(株) 発寒工場容器検査所	063-0836	北海道	札幌市 西区	発寒 16 条 13-7-1	011-661-3238 011-661-8035	①	—
2	栃木県登録高圧容器検査所 (株) 宇都宮プロパン容器検査工場	321-0933	栃木県	宇都宮市	築瀬町 1540	028-634-5705 028-634-5729	①	—
3	(株) ingヨーケン	350-0126	埼玉県	比企郡 川島町	山ヶ谷戸 270 - 1	049-297-0815 049-297-8281	①	—
4	香取産業(株)	289-0303	千葉県	香取郡 小見川町	富田 1154	0478-83-2217 0479-83-2909	①	—
5	(有) 東京ロケット商会	140-0011	東京都	品川区	東大井 2-19-10	03-5471-1766 03-5471-1790	④又は⑥	東京都、神奈川県、 千葉県、埼玉県、 群馬県
6	長岡工業(株)	939-2706	富山県	富山市 婦中町	速星451	0764-65-2328 0764-66-3528	①②	富山県、石川県、 新潟県、岐阜県
7	三保産業(株)・福井営業所	910-1126	福井県	吉田郡 松岡町	小畑 40 蛇谷 6-4	0776-61-6070 0776-61-6073	①②	福井県
8	(株) 山梨高圧容器検査所	400-0202	山梨県	南アルプス市	下高砂224	055-285-0448 055-285-4438	①②	山梨県、長野県
9	大静高圧(株)	411-0945	静岡県	駿東郡長泉町	本宿 291-1	055-986-5485 055-986-5224	①②	中部地区
10	不二高圧(株)	421-0218	静岡県	志太郡	大井川町下江留 437-16	054-622-1120 054-622-3487	①	中部地区
11	日東高圧(株)	474-0001	愛知県	大府市	北崎町清水ヶ根 120-1	0562-44-5771 0562-44-5773	①②	中部地区
12	(有) 笠原商事	501-3264	岐阜県	関市	池尻田島 1904-1	0575-22-9314 0575-24-6706	①②	東海・北陸全県
13	三保産業(株)・滋賀営業所	520-3046	滋賀県	栗東市	大橋 7-2-61	077-552-2413 077-553-6141	①②	滋賀県
14	三保産業(株)・京都営業所	610-0111	京都府	城陽市	富野長谷山 2-1	0774-52-0870 0774-55-2905	①②	京都府
15	三保産業(株)・綾部営業所	623-0116	京都府	綾部市	下八田町下沢 22-3	0773-42-8421 0773-42-6376	①②	京都府
16	大阪ガスオートサービス(株) サービス部オートサービスセンター	554-0051	大阪府	大阪市 此花区	西島 5-11-151	06-6461-7022 06-6461-6465	①④⑤	近畿2府4県
17	(株) ガスネット	541-0048	大阪府	大阪市	中央区瓦町 4-5-9	06-6204-5055 06-6204-5056	①②	近畿2府4県
18	三保産業(株)・大阪営業所	592-8331	大阪府	堺市	築港新町 3-52	072-245-2448 072-247-0545	①②	大阪府
19	三保産業(株)・奈良営業所	630-8452	奈良県	奈良市	北之庄西町 1-8-13	0742-64-0810 0742-64-0886	①②	奈良県
20	三保産業(株)・大和営業所	639-0274	奈良県	北葛城郡 当麻町	今在家玄場 67-1	0745-48-2648 0745-48-2407	①②	奈良県
21	三保産業(株)・和歌山営業所	649-6565	和歌山県	那賀郡 粉河町	杉原下嶋 306-52	0736-73-7510 0736-73-7231	①②	和歌山県
22	三保産業(株)・兵庫営業所	671-2515	兵庫県	宍粟郡 山崎町	五十波小瀬 1064-7	0790-63-0695 0790-64-3785	①②	兵庫県
23	(株) 桜井	660-0857	兵庫県	尼崎市	西向島町 15-4	06-6414-2222 06-6414-6644	①④⑥	近畿2府4県
24	ヤマコー(株)	736-0084	広島県	広島市 安芸区	矢野新町 1-1-3	082-884-2111 082-885-2222	④又は⑥	広島、山口
25	(株) サイブモーターズ	811-2304	福岡県	糟屋郡	粕屋町大字仲原 489-25	092-938-5437 092-938-5268	①	—

<出典元>

圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器及び付属品再検査の手引き(令和2年6月)

一般社団法人 日本ガス協会 天然ガス自動車グループ

http://www.gas.or.jp/ngvj/common/data/youki_tebiki_20190612.pdf

'21年9月発行
第八版

不許複製

CNG車
ガス容器くず化マニュアル

編集 いすゞ自動車株式会社
発行 サービス技術・研修部

〒140-8722
東京都品川区南大井6丁目26番1号
TEL 03-5471-1111 (代表)

(21/9)

1-XXXXI

ISUZU

いすゞ自動車株式会社

〒140-8722 東京都品川区南大井6-26-1