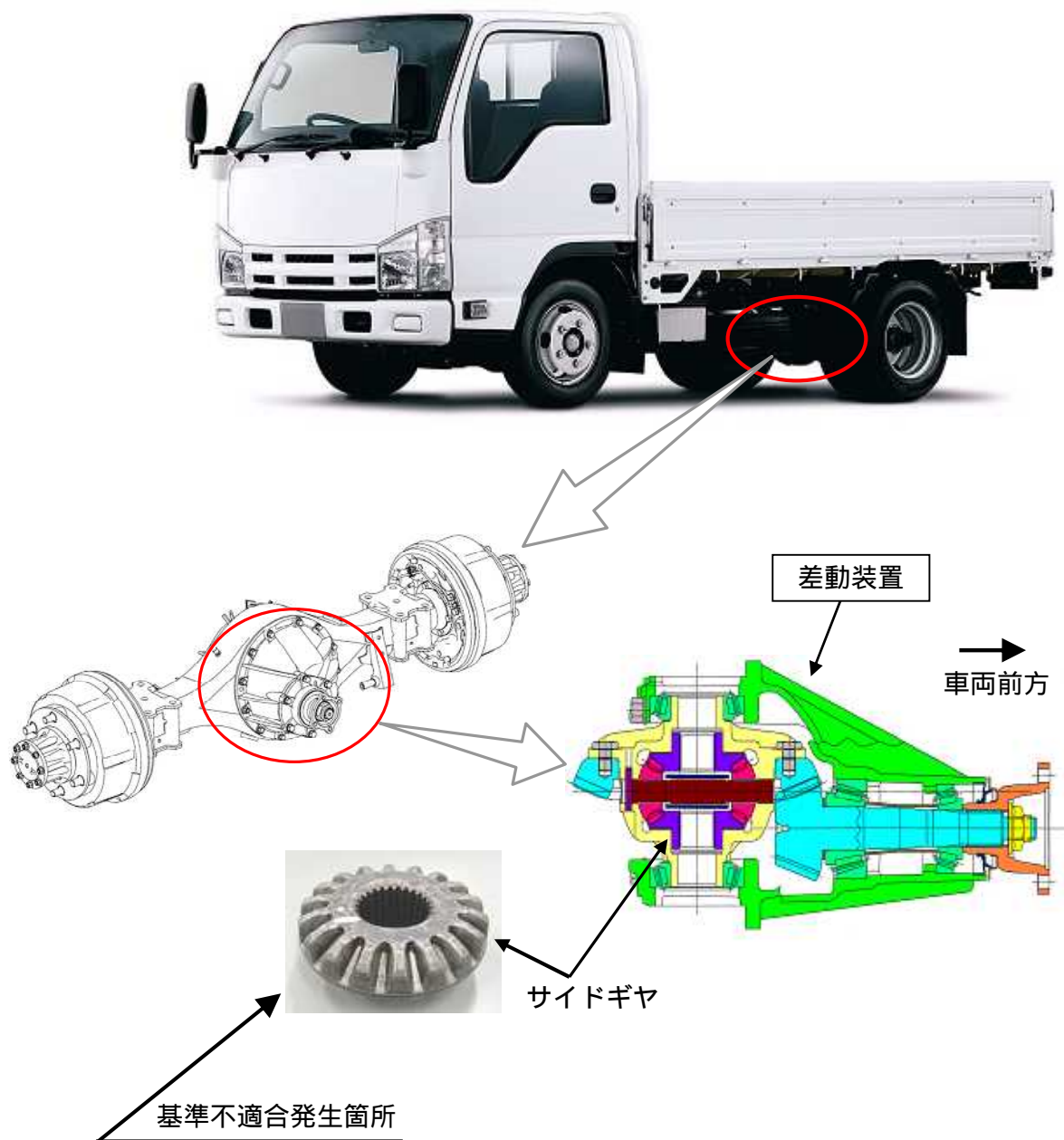


## 改善箇所説明図



トラックの差動装置において、サイドギヤの製造工程における浸炭処理が不適切なため、硬度が低下しているものがある。そのため、そのまま使用を続けると、当該ギヤの歯が折損して異音が発生し、最悪の場合、全歯が折損し走行不能に至るおそれがある。

改善の内容： 全車両、良品のギヤを組み込んだ差動装置に交換する。

識別： 差動装置側面に黄色ペイントを塗布する。

注：  は措置する部品を示す。